

Nel 2003, la vetreria Sevam in Marocco ha scelto le pompe UV. Una scelta rinnovata nel 2010.



Dopo aver modernizzato le proprie macchine IS, nel 2003 Sevam in Marocco ha acquistato le prime pompe UV. Dato che in Marocco non è presente un centro di assistenza Pneumofore, la loro manutenzione è da sempre eseguita direttamente dal cliente. Ciò avviene senza problemi, grazie alla semplicità di costruzione e di funzionamento delle pompe stesse. Nel 2010 l'azienda si è ingrandita e sono state installate nuove pompe UV.

Il contatto tra Pneumofore e Sevam di Casablanca è nato nell'estate del 2003, quando il Presidente della nostra società ha incontrato i direttori della prestigiosa vetreria. Come Pneumofore, Sevam ha acquisito nel tempo grandi competenze e tecniche all'avanguardia, migliorando così i processi produttivi. Oltre a soddisfare il mercato locale, Sevam esporta anche all'estero e tra i suoi rinomati clienti troviamo Kraft, Knorr, Shell, Nestlé e Coca Cola. La vasta gamma di prodotti comprende articoli per la tavola, contenitori in vetro per l'industria alimentare, delle bevande, della cosmesi e farmaceutica.

Il raffreddamento ad aria delle pompe UV rappresenta uno strepitoso vantaggio nei paesi Nord africani. Le alte temperature, infatti, riducono notevolmente la prestazione delle torri di raffreddamento, rendendo l'uso di pompe ad anello liquido piuttosto critico. Non solo, visto che la produzione del vetro deve essere continuativa, alla fine dell'anno si riscontra una notevole riduzione dei costi in termini di kWh.



Sala macchine con 2 x UV30 del 2010



Pompa UV16 raffreddata ad aria, installata nel 2003

La chiave del successo tra Pneumofore e Sevam è stata la condivisione della filosofia aziendale. Ad esempio, per il controllo e la gestione della macchina, Sevam non ha richiesto dei sofisticati pannelli, touchscreen, i cosiddetti HMI, bensì ha preferito la semplicità del pannello elettro-pneumatico, non ha scelto l'opzione del variatore di frequenza né gli intricati sistemi di controllo remoti PLC. Le UV sono state consegnate pronte per l'uso con i filtri speciali per le vetrerie e tutta la documentazione sulla progettazione delle tubazioni e le valvole. La nostra esperienza ha aiutato Sevam a ridurre i costi totali di produzione con il vuoto centralizzato che offre il più basso Costo Ciclo Vita sul mercato.

La semplicità della manutenzione sulle pompe UV è un ulteriore punto di forza: essa viene eseguita ogni 6.000 ore e consiste nella sostituzione dell'olio e dei 3 filtri (olio, aria e separatore olio). Questo lavoro, svolto regolarmente dai tecnici Sevam secondo le nostre prescrizioni, ha permesso il corretto funzionamento per 60.000 ore delle 2 x UV16 vendute nel Giugno del 2003. Con la pianificazione dell'avviamento di ulteriori macchine IS fornite da Emhart

Glass, nel 2010, Sevam ha scelto nuovamente Pneumofore. A Giugno 2010, abbiamo spedito 2 x UV30 a Casablanca, lontano da qualsiasi centro di assistenza. Per l'acquisto dei ricambi il cliente si rivolge direttamente a Pneumofore. L'assenza di componenti elettronici, inoltre, rende le pompe meno soggette a guasti, tanto che Sevam è in grado di rimediare autonomamente alla maggior parte dei problemi che possono capitare alle pompe UV. Sinora, comunque, non è stato necessario dover intervenire per dei sostanziali lavori di riparazione. Questa indipendenza dall'OEM ha rafforzato la nostra relazione con il cliente, questo è ciò che intendiamo per competenza e correttezza.



Avviamento della macchina IS Emhart

Pneumofore S.p.A.

Via Natale Bruno 34 - 10098 Rivoli (TO) - Italy
Tel: +39 011.950.40.30 - Fax: +39 011.950.40.40
info@pneumofore.com - www.pneumofore.com

LOCAL CONTACT