



UV50

Pneumofore entwickelt und produziert seit über 80 Jahren Vakuumpumpen mit innovativen Lösungen. Durch konsequente Weiterentwicklung entstanden die Drehschieberpumpen der UV-Serie.

**Sie sind auf extreme Zuverlässigkeit und auf Langzeitbetrieb ausgelegt. Hierzu tragen unter anderem die konstruktiven Merkmale wie spezielle Wellenabdichtung, metallische Schieber aus einer Speziallegierung, sowie großzügig dimensionierte Filter und Kühlung bei. Die UV-Serie entspricht den aktuellen internationalen Normen und den Anforderungen des modernen modularen Anlagenbaus. Sie sind als „Plug and Play“ Einheit ausgelegt und haben die notwendigen, mechanischen und elektrischen Komponenten sowie Schutzeinrichtungen „on Board“.**

Eigenschaften	Bestandteile
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Luftkühlung</b> mittels Luftkühler (Alu-Ausführung), thermostatisch geregelter Ventilator.</li> <li>• <b>Kein Kühlwasser</b>, dadurch konstante Leistung, keine Verkalkung, keine Temperaturregelung erforderlich.</li> <li>• <b>Geschlossener Ölkreislauf</b>, somit sauberer Luftausstoss und keine Öldämpfe.</li> <li>• <b>Volumenstrom liegt</b> zwischen 250 und 3240 m<sup>3</sup>/h bei einer einstufigen Pumpenausführung.</li> <li>• <b>99,95% Höchstvakuum</b> (0,5 mbar(a)) mit dem konstanten Diagrammverlauf bis zu 95%, das beste erzielte Ergebnis bei einer einstufigen Vakuumpumpe.</li> <li>• <b>Spezielle Drehschieber aus Aluminium</b> ermöglichen aktive Dichtung der Kompressionskammern, ausgelegt für Laufzeiten über Jahrzehnte ohne Verschleiss und Verlust von Wirkungsgraden, somit geringste Betriebs- und Instandsetzungskosten.</li> <li>• <b>Reduzierter Antriebsbedarf</b> im Vergleich zu Wasserringpumpen bei vergleichbaren Parametern.</li> <li>• <b>„Plug &amp; Play“ Pumpeneinheiten</b>, einfach zu installieren und integrieren.</li> <li>• <b>Frequenzumformer</b> für variierende Umdrehungsgeschwindigkeit des Motors von 35 bis 60 Hz für konstantes Vakuum und/oder konstante Liefermenge.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Ansaugfilter</b> mit Polyesterpatrone (3 µm).</li> <li>• <b>Ölfilter</b> für Ölkreislauf.</li> <li>• <b>Entöler</b> für Abluft mit Ölrückführung (Vermeidung von Ölnebel).</li> <li>• <b>Integriertes Rückschlagventil</b> für die Vermeidung des Rückflusses von Luft und Ölgemisch.</li> <li>• <b>Direktkupplung</b> der Pumpe mit Antriebsmotor (keine Nebenantriebe / Keilriemen).</li> <li>• <b>Gehäuse schallisoliert</b>, Schalldruckpegel 75 dB(A), kein Fundament erforderlich.</li> <li>• <b>Vollautomatischer Dauerbetrieb</b>: Kontrolle für Öltemperatur, ergänzende Kontrollschalter, Sicherheitsvakuumventil, automatisches Saugventil.</li> <li>• <b>Bedienungs-/ Steuerschrank</b> mit Vakuumanzeige, Öldruckanzeige, Studenzähler, Lichtanzeige für Statusmeldung, Sicherheitsschalter und Schlüsselstarter.</li> <li>• <b>Preisgünstiger Dauerbetrieb</b> mit geringen Wartungskosten, dank langlebigen Komponenten und nur wenigen beweglichen Teilen.</li> <li>• <b>Senkrechter Aufbau</b> (UV4, UV8, UV16), somit kompakte Ausenmasse.</li> <li>• <b>CE Markierung</b> gemäss Euro Sicherheitsnorm, andere Typen auf Anfrage.</li> </ul>

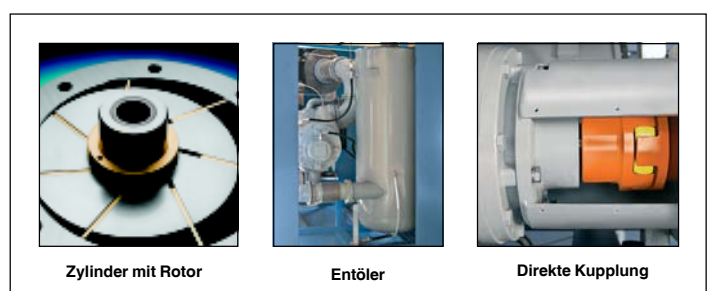
Anwendungen
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nahrungsmittelindustrie</li> <li>• Verpackung</li> <li>• Materialtransport</li> <li>• Thermoformung</li> <li>• Ziegelindustrie</li> <li>• Entgasung</li> <li>• Trocknungsprozess</li> <li>• EPS</li> <li>• Dosenherstellung</li> <li>• Glasherstellung</li> <li>• Papierindustrie</li> </ul>

Technische Angaben		UV4		UV8		UV16		UV30		UV50	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Nominale Kapazität	m <sup>3</sup> /h	250	300	462	554	971	1165	1775	2130	2700	3240
Höchstvakuum	%	99,95									
Restdruck abs.	mbar(a)	0,5									
Antrieb	kW	5,5	6,6	11	13,5	22	26	45	55	75	90
Drehzahlen	U/min	1450	1740	1460	1750	1460	1750	1470	1765	1475	1770
Ventilator	kW	0,68	0,82	0,1	0,12	0,37	0,45	0,75	0,9	1	1,2
Saugflansch DIN 2558	DN	2½" BSP		4" BSP		125		150		200	
Druckflansch DIN 2588		2" BSP		3" BSP						150	



Gewonnene praxisbezogene Erfahrungen werden von Pneumofore in der Kundenberatung und der Planung individueller Vakuumsysteme eingesetzt.

UV16 mit senkrechter Auslegung

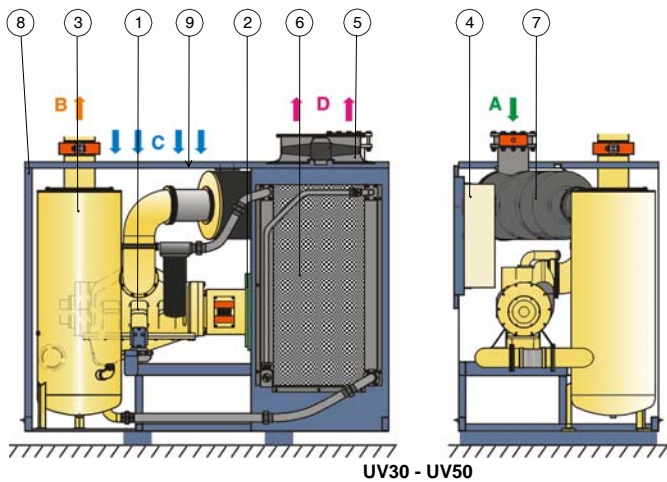


Zylinder mit Rotor

Entöler

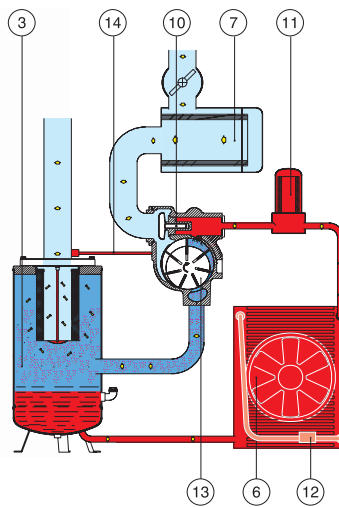
Direkte Kupplung

### Funktionsschema



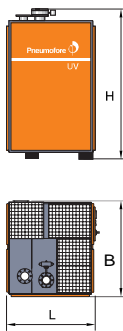
UV30 - UV50

- A Luftansaugung
- B Auslass
- C Eintritt Kühlluft
- D Austritt Kühlluft



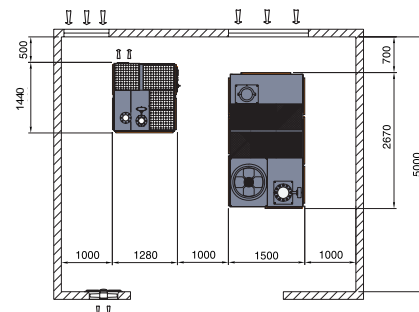
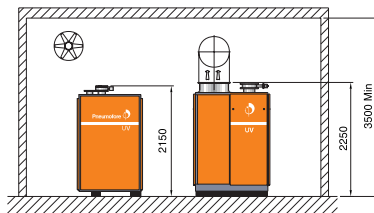
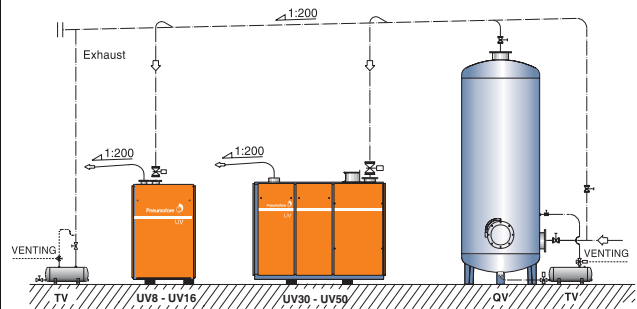
- 1 Aggregat
  - 2 Antriebsmotor
  - 3 Öltank und Entöler
  - 4 Steuerschrank
  - 5 Ventilator
  - 6 Ölkühler
  - 7 Ansaugfilter
  - 8 Gehäuse, schallisoliert
  - 9 Filter für Ventilation
  - 10 Rückschlagventil
  - 11 Ölfilter
  - 12 Thermoregler mit By-Pass
  - 13 Pumpenrotor
  - 14 Ölrückführung
- Öl-Luftgemisch  
■ Ölkreislauf  
■ Luftkreislauf

### Abmessungen

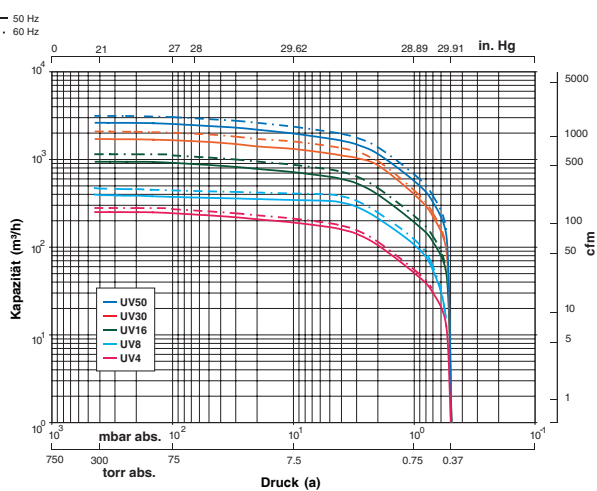


	UV4	UV8	UV16	UV30	UV50
Länge (mm)	825	1330	1385	2270	2670
Breite (mm)	640	680	1280	1450	1500
Höhe (mm)	1170	1775	2100	2050	2250
Gewicht (kg)	200	780	1070	1800	2100

### Installationsbeispiele



### Diagramm zum Ansaugvolumenstrom



Pneumofore S.p.A.  
 Hauptsitz  
 Via N. Bruno, 34  
 10098 - Rivoli (TO) - Italien

Tel: +39 011.950.40.30  
 Faks: +39 011.950.40.40  
 Email: info@pneumofore.com  
 Web: www.pneumofore.com



UNI EN 9001:2000  
 i ISO 14001:2004

Technische Änderungen sowie Irrtum vorbehalten. Der Inhalt dieser Produktinformation bedingt keine Erweiterung der Garantie. Pneumofore trademark and logo are registered worldwide. © Pneumofore SpA - all rights reserved - it is strictly forbidden to make unauthorised copies of this document.

Gegründet in 1923 • Kompressoren und Vakuumpumpen  
 Wartung weltweit • Druckluft und Vakuum Zubehör