

德国ARNOLD公司 玻璃加工设备

玻璃钻床 · 手持式喷灯 · 台式喷灯 · 机器喷灯 · 石英喷灯 · 工具 · 玻璃应力检测仪 · 防护眼镜 · 封接设备 · 光纤设备



玻璃灯工车床 · 扩管机 · 玻璃成型机床 · 玻璃切割机床 · 玻璃打磨机床 · 玻璃钻床 · 手持式喷灯 · 台式喷灯 · 机器喷灯

中国代理:

香港培德国际有限公司

上海代表处:

上海市北京西路1277号国旅大厦1707室

Tel: 021-62794500, 62790588 Fax: 021-62792664

ARNOLD
GRUPPE

— SINCE 1950 —



公司简介	3
玻璃灯工车床	4
扩管机	13
玻璃成型机床	14
玻璃切割机床	19
玻璃打磨机床	25
玻璃钻床	35
喷灯设备	44
工具	58
玻璃应力检测仪	66
防护眼镜	69
封接设备	73
光纤设备	74
标准口规格	75



阿诺德是在喷灯, 工具和机器生产及在光伏, 太阳能光热能源, 玻璃和石英玻璃加工, 光纤和汽车行业的成套设备领域的领先制造商。

光伏

我们公司在光伏领域的核心业务主要在机械的切割, 磨面和抛光单及多晶硅锭和硅块. 建立在玻璃的热处理和机械加工上的传统价值观念和經驗被运用于除了品种广泛的喷灯和工具外的太阳光玻璃管的生产。

玻璃和石英玻璃加工

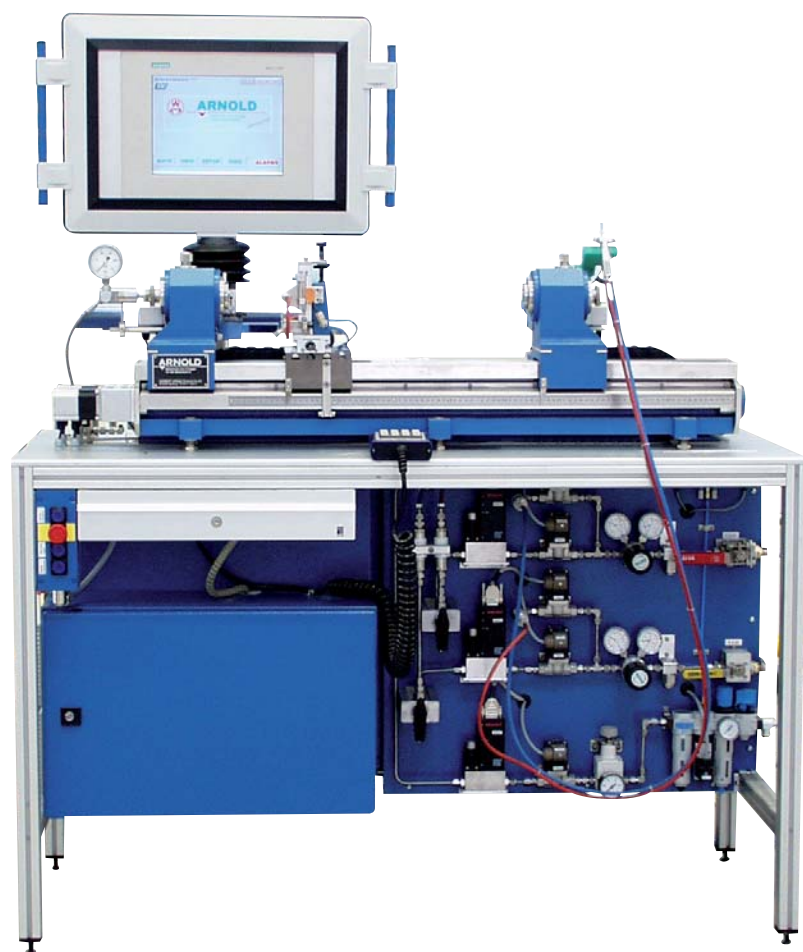
在玻璃的热处理和机械加工的传统理念和經驗及开发和生产高质量的设备和系统的能力的基础上, 我们提供各种喷灯, 工具和单体设备。他们可用于专业的高要求的加工处理玻璃。同时我们还提供整套的流程方案。如用于光热行业的集热管生产, 高精度的石英玻璃管扩管, 全自动生产实验室和灯具玻璃管和各种特殊的用于玻璃热处理的设备。

光纤

玻璃光纤在数字世界里用于数据交流。玻璃纤维的加工需要高精度的生产工艺。阿诺德提供各种用于前期加工, 焊接及预成型玻璃棒, 垂直和卧式拉伸机及更多。通过我们的高科技的生产设备, 我们来自全球的客户在实现商业盈利前提下取得了最高的生产质量。

自动化技术

30多年以来, 我们作为汽车生产商及其供应商的重要合作伙伴从事于生产加工工艺流程的自动化。我们的宗旨是通过我们创新的面向未来的知识与客户建立长期和成功的合作关系。由我们的自动化专家组成的团队可以为您设计和量身定做系统方案, 如自动化组装, 自动化组装线束, 在铸造技术领域的自动化设备及更多。



P 1016

精密玻璃灯工车床

在玻璃仪器、石英灯和电子工业中，为精密连接和密封。带有集成控制面板的铝合金工作头，通过步进电机和球接头可驱动工作头和喷灯架。选择：每个芯轴头可装有自己的步进电机

技术参数：

规格	芯轴孔径	法兰间工作长度	喷灯支架上的中心高	无极调速范围
	mm	mm	mm	r.p.m.
P 1016 E	16	500	80	1 - 200
P 1016 F	16	750	80	1 - 200
P 1016 G	16	1.000	80	1 - 200

标准驱动：

无极调速直流马达，230V, AC, 50Hz



1025

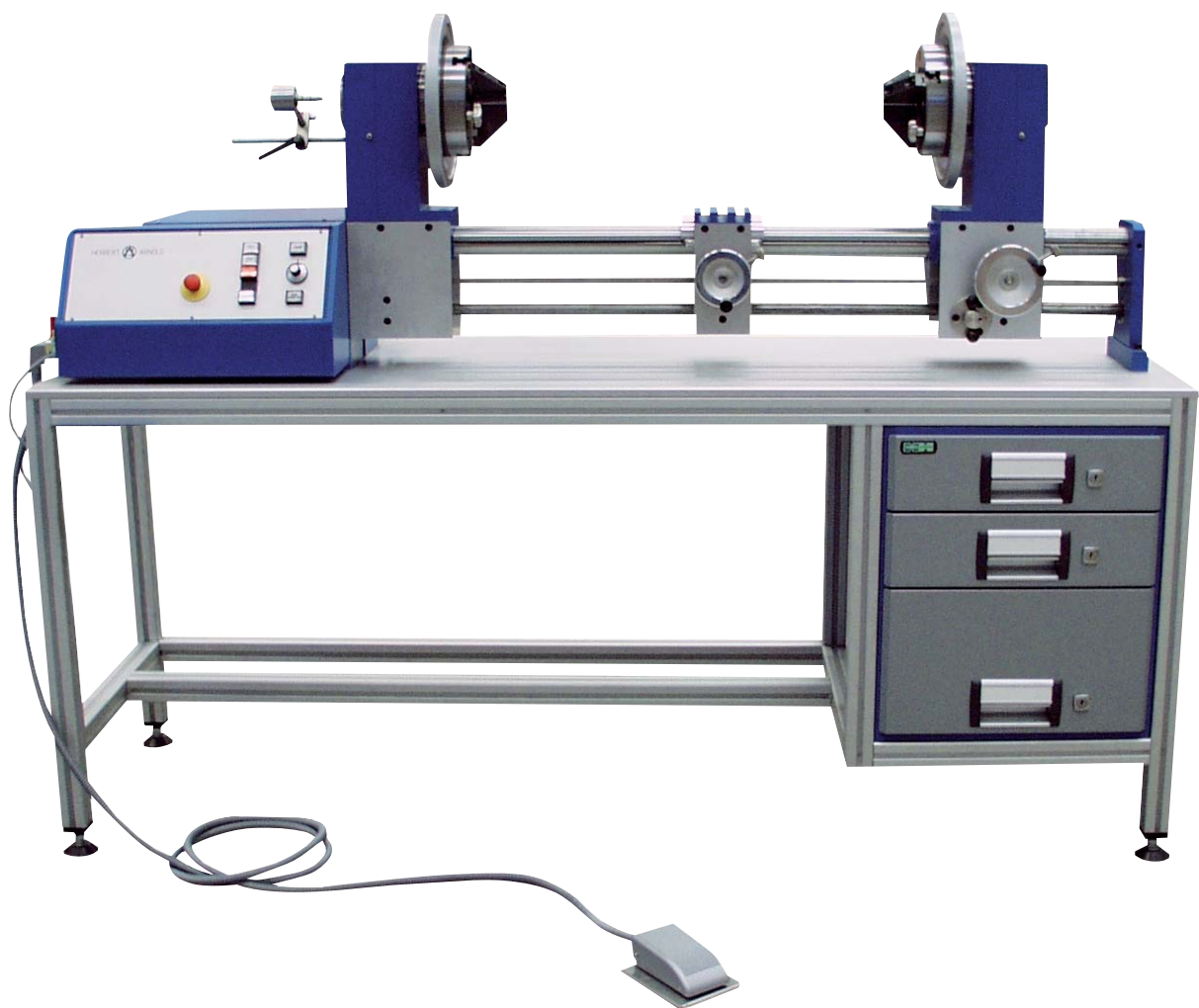
通用玻璃灯工车床，“Assistant”型，台式
通用玻璃灯工车床，特殊手动精密操作，为小型连接。设备与台面一起，马达控制在桌下。

技术参数：

规格	芯轴孔径	芯轴法兰间 工作长度	喷灯支架上的 中心高	如果配有 4025/10 型卡盘， 爪端间工 作长度	如果配有 4016/45 型 快速卡盘， 爪端间工 作长度	从地到中 心的工作 高度	无极调 速范围	功率
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	r.p.m.	W
1025	25	560	125	450	355	1.000	300	95

标准驱动：

无极调速直流马达，230V, AC, 50Hz

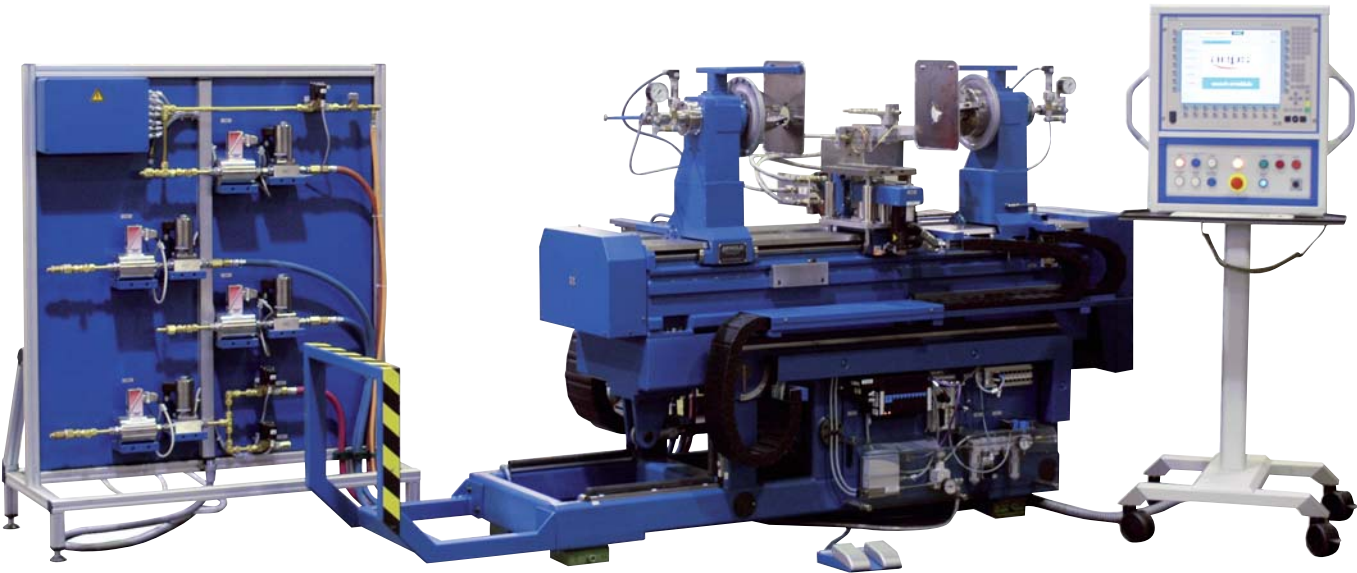


1060 MINI
通用玻璃灯工车床，“MINI”型
手动，台式，为小型连接和特殊系列产品。

技术参数：

规格	芯轴孔径	芯轴法兰间 工作长度	喷灯支架上 的中心高	如果配有三爪卡盘，芯 轴法兰间工作长度	无极调速 范围.	功率
	mm	mm	mm	mm	r.p.m.	kW
1060 MINI	60	850	155	700	300	0,37

标准驱动：
无极调速直流马达，230V, AC, 50Hz



NC 1060
可转动型灯工车床
自动，为玻璃电极、石英玻璃灯罩、玻璃金属密封、玻璃和石英制品。模拟垂直生产过程（0~90°）

技术参数：

规格	芯轴孔径	芯轴法兰间工作长度	喷灯支架上的中心高	无极调速范围.	控制
	mm	mm	mm	r.p.m.	
NC 1060	62	1250	250	400	自动



1060 F – 1080 H

通用玻璃灯工车床，“Assistant”型，台式精密车床，多用途和应用，例如连接电极、生产石英灯泡、玻璃金属密封、流线型操作

技术参数：

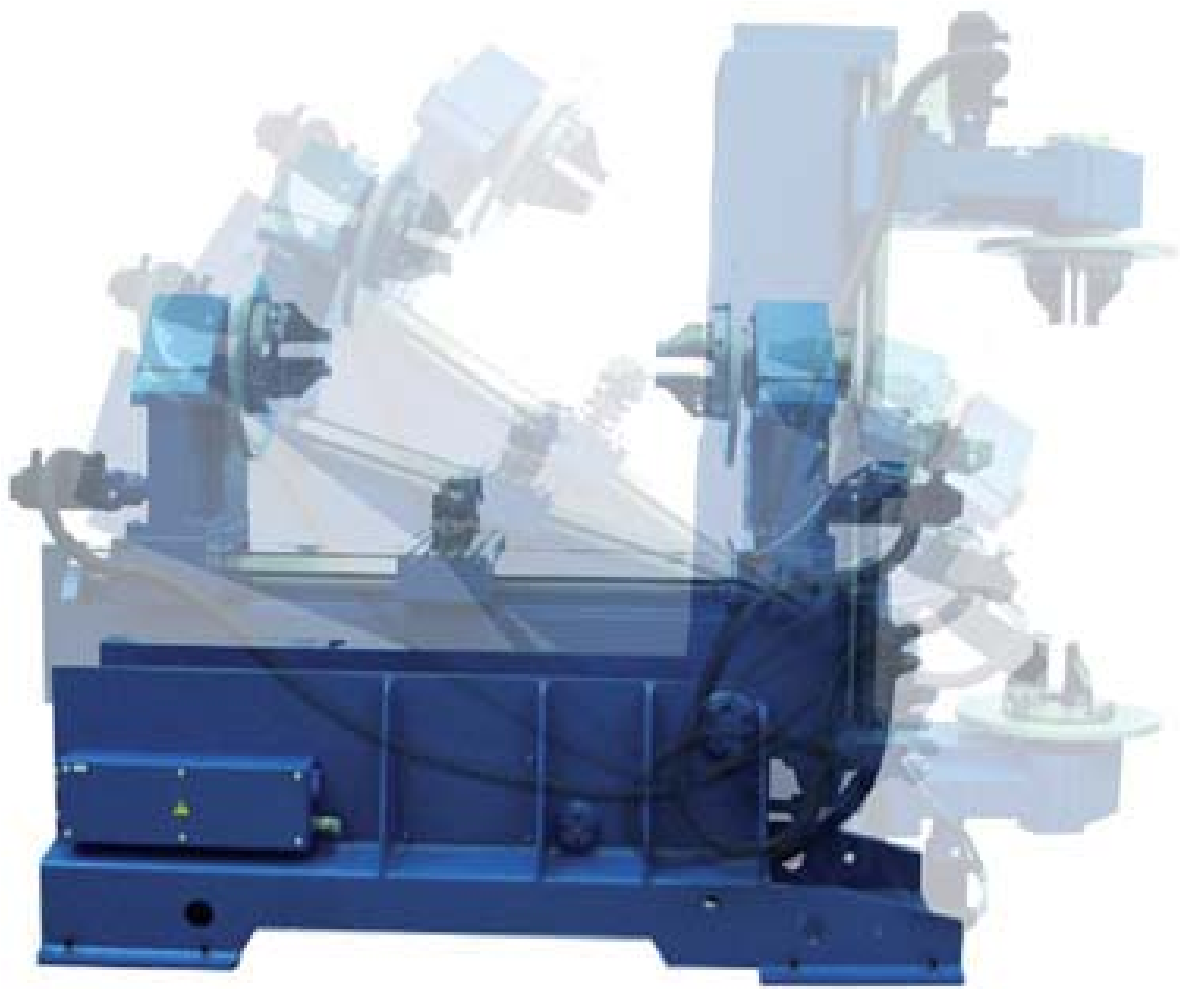
规格		1060 F	1060 G	1060 H	1080 F	1080 G	1080 H
芯轴孔径	mm	62			80		
喷灯支架上的中心高	mm	250					
芯轴法兰间工作长度	mm	750	1.000	1.250	750	1.000	1.250
如果配有三爪卡盘，芯轴法兰卡爪间工作长度	mm	560	810	1.060	480	710	960
无极调速范围	r.p.m.	300	300	250	150	150	150
功率	KW	0,37					

标准驱动：

无极调速直流马达，230V, AC, 50Hz

另选配件：

- 1060/3: 芯轴夹持，应用于使固定的成型工具放在工作头夹持卡盘中。
- 1060/4: 工作头可移动，标准固定左工作头可移动，带有齿轮和手轮。
- 1060/5: 电磁离合器，为工作头芯轴驱动（不适合1080 型）。
- 1060/6: 脚踏开关，芯轴转动开关。



2080 - 2200

通用玻璃灯工车床，旋转型，水平和垂直操作
旋转过程，电动。能在每个倾斜位置停住。工作头和移动，故在垂直方向调整工作高度是可能的。
右工作头有带有张紧链的平衡装置，以保证方便敏感地调整旋转位置。

技术参数：

规格	芯轴孔径	法兰间工作长度	喷灯支架上的中心高	无极调速范围
	mm	mm	mm	1/min
2080/1200/300	82	1.200	300	3 - 300
2080/1200/450	82	1.200	450	3 - 300
2080/1200/600	82	1.200	600	3 - 300
2100/1200/300	112	1.200	300	3 - 300
2100/1200/450	112	1.200	450	3 - 300
2100/1200/600	112	1.200	600	3 - 300
2120/1600/450	125	1.600	450	3 - 250
2120/1600/600	125	1.600	600	3 - 250
2160/1600/450	162	1.600	450	3 - 250
2160/1600/600	162	1.600	600	3 - 250
2200/1600/600	200	1.600	600	3 - 200



3080 - 3100

通用玻璃灯工车床，小系列，标准型，水平操作

车床所有应用，在玻璃和石英玻璃工业。复杂、先进和坚固的结构。设备驱动能获得低转速。具有高的和稳定的扭矩。

技术参数：

规格	芯轴孔径	法兰间工作长度	喷灯支架上的中心高	无极调速范围
	mm	mm	mm	1/min
3080/1200/300	82	1.200	300	3 - 300
3080/1200/450	82	1.200	450	3 - 300
3080/1200/600	82	1.200	600	3 - 300
3080/1800/300	82	1.800	300	3 - 300
3080/1800/450	82	1.800	450	3 - 300
3080/1800/600	82	1.800	600	3 - 300
3100/1200/300	112	1.200	300	3 - 300
3100/1200/450	112	1.200	450	3 - 250
3100/1200/600	112	1.200	600	3 - 250
3100/1800/300	112	1.800	300	3 - 250
3100/1800/450	112	1.800	450	3 - 250
3100/1800/600	112	1.800	600	3 - 250

另选配件：

- 3080/4: 标准固定左工作头可通过齿轮和手轮移动。
- 3080/5: 左工作头用片式卡盘开关。
- 3080/8: 脚踏开关，芯轴转动开关。
- 3080/8.2: 脚踏开关，芯轴转动开关和无极控制速度。



V3080 - V3200

玻璃灯工车床，垂直操作
车床所有应用，在玻璃和石英玻璃工业。

技术参数：

规格	芯轴孔径	法兰间工作长度	喷灯支架上的中心高	无极调速范围
	mm	mm	mm	1/min
V 3080/1200/300	82	1.200	300	3 - 300
V 3080/2000/300	82	2.000	300	3 - 300
V 3080/2000/450	112	2.000	450	3 - 250
V 3080/2700/450	112	2.700	450	3 - 250
V 3080/3500/450	112	3.500	450	3 - 250
V 3125/3000/450	125	3.000	450	3 - 250
V 3125/3000/600	125	3.000	600	3 - 250
V 3125/3700/450	125	3.700	450	3 - 250
V 3125/3700/600	125	3.700	600	3 - 250
V 3160/2400/600	162	2.400	600	3 - 250
V 3160/3400/600	162	3.400	600	3 - 250
V 3160/4100/600	162	4.100	600	3 - 250
V 3160/5700/600	162	5.700	600	3 - 250
V 3160/6100/600	162	6.100	600	3 - 250
V 3200/4500/600	202	4.500	600	3 - 200
V 3200/5100/600	202	5.100	600	3 - 200
V 3200/6100/600	202	6.100	600	3 - 200



3120 - 3200

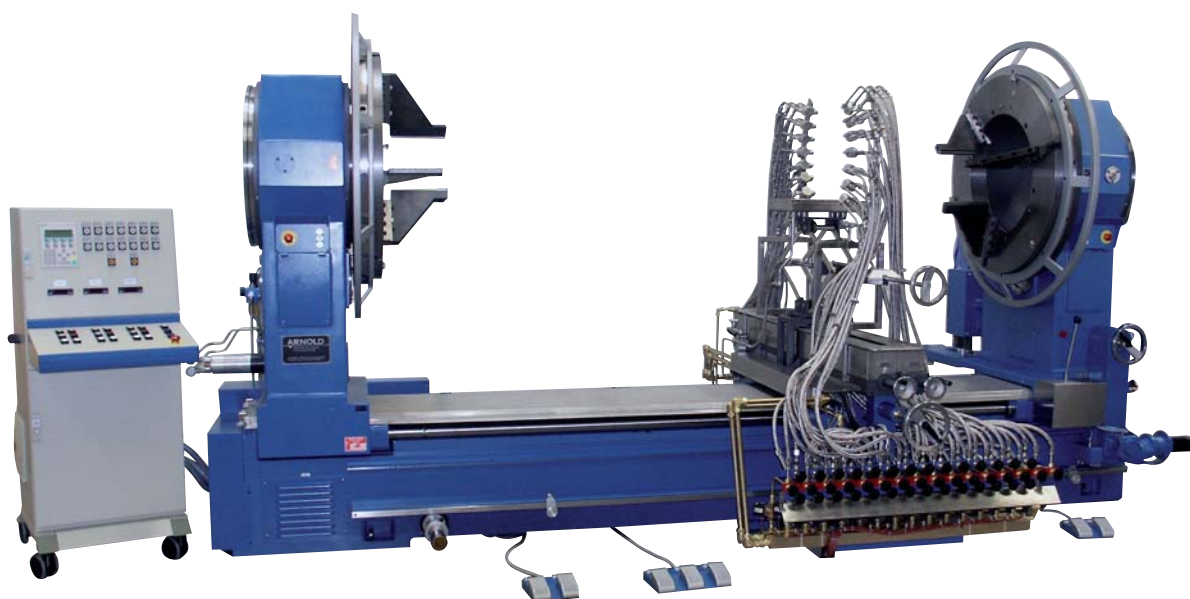
通用玻璃灯工车床，中系列，标准型，水平操作
车床所有应用，在玻璃和石英玻璃工业。复杂、先进和坚固的结构。设备驱动能获得低转速。具有高的和稳定的扭矩。

技术参数：

规格	芯轴孔径	法兰间工作长度	喷灯支架上的中心高	无极调速范围
	mm	mm	mm	1/min
3120/1600/450	125	1.600	450	3 - 250
3120/1600/600	125	1.600	600	3 - 250
3120/2500/450	125	2.500	450	3 - 250
3120/2500/600	125	2.500	600	3 - 250
3160/1600/450	162	1.600	450	3 - 250
3160/1600/600	162	1.600	600	3 - 250
3160/2500/450	162	2.500	450	3 - 250
3160/2500/600	162	2.500	600	3 - 250
3200/1600/600	202	1.600	600	2 - 200
3200/1600/750	202	1.600	750	2 - 200
3200/2500/600	202	2.500	600	2 - 200
3200/2500/750	202	2.500	750	2 - 200

另选配件：

- 3080/4: 标准固定左工作头可通过齿轮和手轮移动。
- 3080/5: 左工作头用片式卡盘开关。
- 3080/8: 脚踏开关，芯轴转动开关。
- 3080/8.2: 脚踏开关，芯轴转动开关和无极控制速度。



K 3260 – K 3600

通用玻璃灯工车床，特殊用途

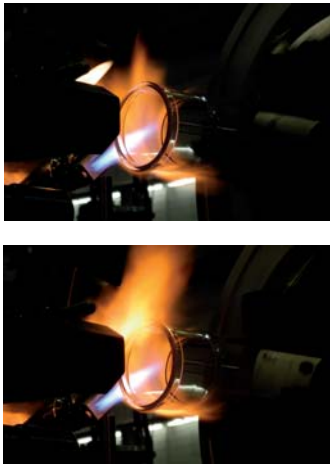
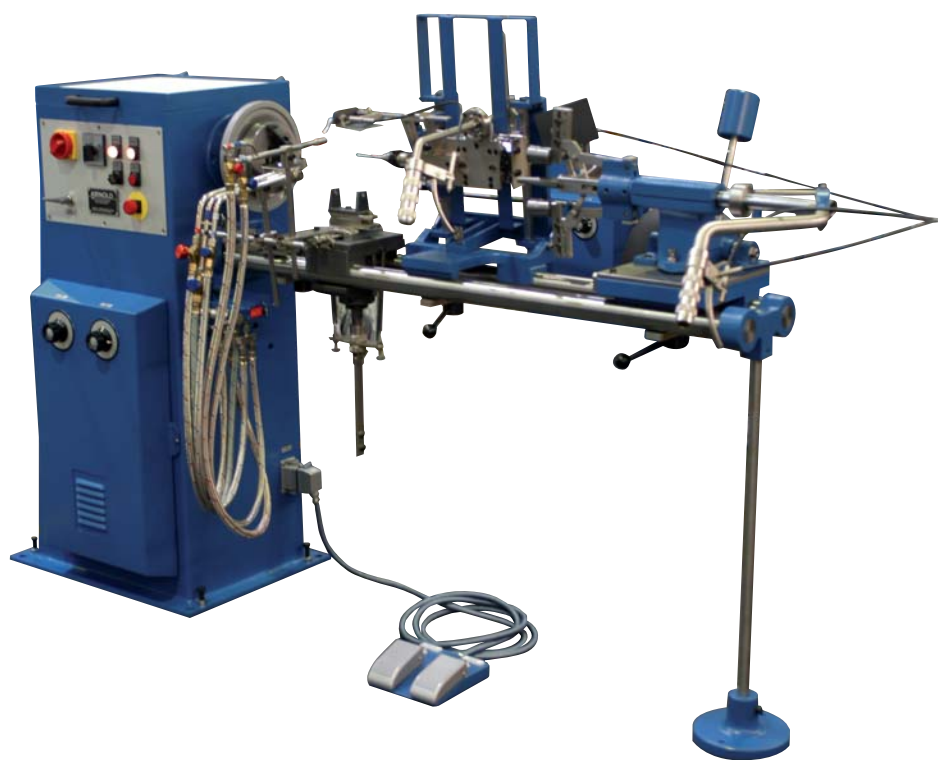
玻璃和石英玻璃扩管应用

由于技术发展-尤其是半导体行业-所有石英厂和玻璃厂被要求提供大尺寸管。因为技术原因限制管的拉制过程使得扩管成为解决该问题的途径。以此我们发展了我们的扩管设备。通过有效长度和中心高达到用途多样性，满足应用要求。



SY3400 – SY3500

ARNOLD 具有国际领先的扩管技术，发展多种新型扩管设备SY3400 和SY3500，高转速，多功能选择，多轴自动控制，可提供管径和壁厚控制，满足石英管精扩质量要求。



48/06 – 48/012

单芯轴玻璃成型机床，手动操作
加工硼硅玻璃，生产小标准和系列产品。手动
标准口成型设备。

结构

机器包括坚固的电焊底座，具有双轴床身，支持架在机器右面。球轴承上芯轴通过安装在机器底座上的无级控制直流马达驱动。开始/停止功能通过脚踏开关完成。
电磁刹车能开或关，可在机器关闭后立即锁住工作芯轴。这使得三爪卡盘操作容易。
开关开时，刹车自动松开。用于加热和成型加工的芯轴速度可由两个不同的电位计选择。通过脚踏开关来实现改变。

应用范围

加工标准口接头、球接头、活塞头、玻璃螺纹和法兰，成型烧瓶外部接头。根据设备，适合成型管端部，硼硅玻璃直径最大120mm。

优点：

- 高成型精度，由于精密调整成型工具。获得一致的和小的公差以及短的打磨时间。
- 设备可由半技术工操作。
- 也适合小的系列

传动，标准：

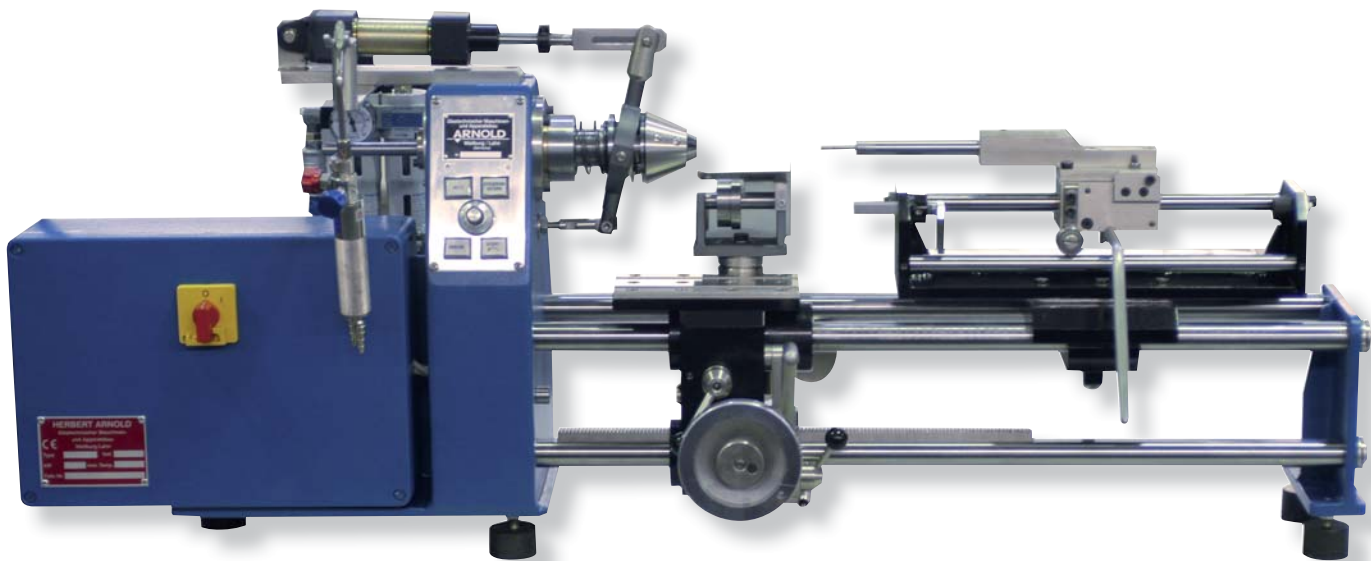
无级可调直流马达，230V, AC, 50Hz.

标准附件：

节气装置（气体接口1/4” ），脚踏开关，电磁刹车，喷灯支架

技术参数：

规格		48/06	48/09	48/012
芯轴孔径	mm	62	92	122
床身长	mm	1.350	1.400	1.400
功率	kW	1,5	1,5	1,5
中心高	mm	200	300	300
无级调范围	r.p.m.	最大 1.000	最大 750	最大 750



48/025

通用玻璃成型机床，台式
加工硼硅玻璃，生产小的标准和系列产品。标准口成型设备。

结构

球轴承芯轴安装在电焊工作头中。工作芯轴通过筒夹和常规卡头工作。无级变速马达直接安装在芯轴端。速度可通过手动操作的电位器和接头调整。为支承长的玻璃管，机器装有附加的可调导引件。
工作支架在球衬套上运行，能通过手轮容易地移去和放到需要的位置。工作支架由机械夹具固定。
通过压和转动手轮，支架上部向上移动，成型工具相应地定位。合适的喷灯支架集成在工作支架上。
尾架安装在两根导轴床身上，通过机械夹具固定。上部有两根导轴，能在长度方向移动，支承两个可能不同的成型铰刀。两根导轴，十字交叉，能在两个工作位置定位成型铰刀，通过移动尾架到最终位置使长工件能容易地被更换。

应用：

加工小规格产品，标准口接头、玻璃螺纹，玻璃法兰，管和毛细管延伸物。
机器高的最大转动运行保证成型过程中很好地发现可能的离心影响

传动，标准：

无级可调直流马达，230V, AC, 50Hz.

标准附件：

节气装置（气体接口1/4”），脚踏开关，电磁刹车，喷灯支架

技术参数：

规格		48/025
芯轴孔径	mm	25
床身长	mm	560
功率	W	370
中心高	mm	100
无级调范围	r.p.m.	15 - 1000



54/06 – 54/012

单芯轴玻璃成型机床，半自动操作
加工硼硅玻璃，生产标准和系列产品。半自动
标准口成型设备。

结构

机器包括坚固的电焊底座，具有双轴床身，支持架在机器右面。球轴承上芯轴通过安装在机器底座

上的无级控制直流马达驱动。开始/停止功能通过脚踏开关完成。

电磁刹车能开或关，可在机器关闭后立即锁住工作芯轴。这使得三爪卡盘操作容易。

手动传送玻璃工件。根据设计的输入程序自动地操作生产过程。

应用范围

加工标准口接头、球接头、活塞头、玻璃螺纹和法兰，成型烧瓶上的标准口雌接头，根据设备，适合成型管端部，硼硅玻璃直径最大120mm。

优点：

- PLC 控制操作过程 – 容易编程，不同程序储存在控制单元中。
- 依靠Modem，可远程控制。
- 高性能、高精度，靠精密调整成型工具。获得一致的和小的公差以及短的打磨时间。
- 设备可由半技术工操作，1 个人可操作2 或3 台设备，通过程序操作。
- 也适用于油冷或空冷工具。

传动，标准：

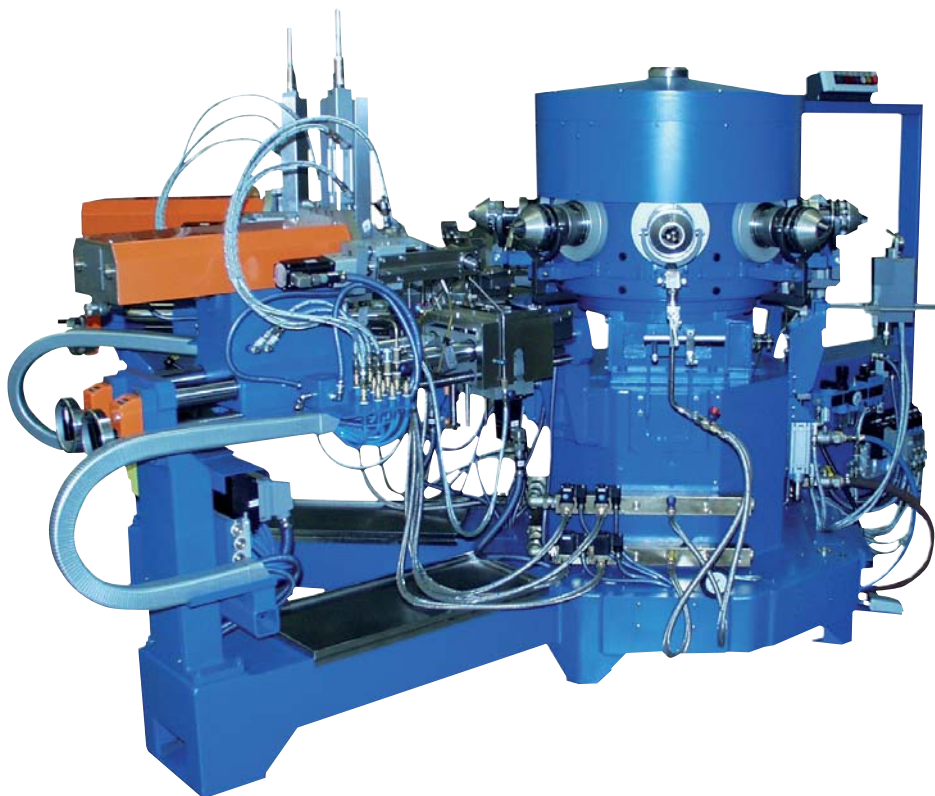
无级可调直流马达，230V, AC, 50Hz.

标准附件：

成型支承装置，喷灯控制器（为天然气和氧气），电磁刹车，喷灯支架

技术参数：

规格		54/06	54/09	54/012
芯轴孔径	mm	62	92	122
床身长	mm	1.400	1.400	1.400
功率	kW	1,5	1,5	1,5
中心高	mm	250	300	300
无级调范围	r.p.m.	最大 1.000	最大 750	最大 750



54/50

玻璃成型机床，旋转式，半自动操作
加工硼硅玻璃，生产标准和系列品。旋转式半自动标准口成型设备。

结构

- 机器包括坚固的焊接钢结构，具有特殊步进齿轮精密旋转台。
- 8工件芯轴，其中6个被单独驱动。
- 2个气动控制成型台。
- 通过电磁阀控制喷灯气体。
- 气动操作单元，为快速装夹。
- 选择：可用真空卡板夹玻璃烧瓶。

应用范围

标准口雄接头 NS10 - NS45，带有接点的标准口雄头 NS14.5 - NS45，标准口雌接头 NS10 - NS45，在圆底烧瓶和锥形烧瓶上的标准口雌接头 NS10 - NS 29，标准口球接头 KS13/5 - KS34/20，玻璃外螺纹 GL 14 - GL 45，法兰 - 最大到 NW25。

优点：

- PLC控制操作过程 - 容易编程，通过触摸控制操作储存序。
- 高性能、高精度，靠密调整成型工具。获得一致的和公差以及短打磨时间。
- 工具气动操作，（机选择）在过程用油制动。
- 长度自动补偿，因此成型过程一致。
- 设备可由半技术工操作。

传动，标准：

230/400V，三相，50Hz.

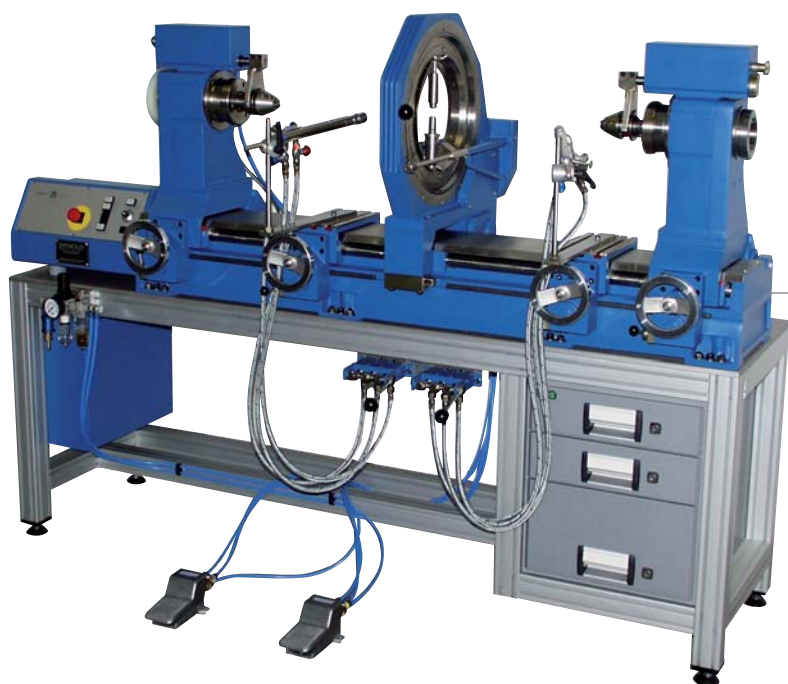
技术参数：

规格		54/50
芯轴孔径	mm	62
床身长	mm	1.180
功率	kW	约 3
中心高	mm	250
无级调范围	r.p.m.	最大 1.000



55.010
玻璃管卷绕机

玻管直径：6~12mm，芯轴
转速：0~18rpm，无极调速



1060/500M
截止旋塞连接灯工车床

加工截止旋塞Stop Cocks
规格：
NS 10
NS12.5
NS14.5
NS18.8
NS21.5
NS24
NS29.2



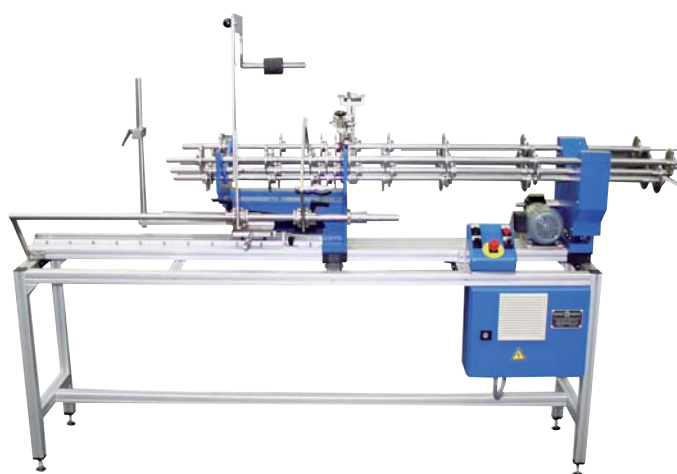
71 W

- 玻璃锯床，台式
- 切割玻璃管最大直径40mm。
 - 设备优点：干的透明的切割面，切割容易迅速，操作方便
 - 技术参数：切割盘直径：300mm
马达速度：2800 r.p.m.
电压：230/400V，50Hz
 - 设备结构：钢切割片直接装在马达轴上塑料台面高度可调



71/8.10

- 玻璃管热割床，手动操作
- 通用型，可靠的热割系统，适合于苏打玻璃、铅玻璃和硼硅玻璃。
 - 设备优点：平行的、干的、透明的切割，容易迅速调节不同的管径。操作方便。
 - 技术参数：玻璃管直径：8 - 150mm
切割长度：20 - 400mm
切割能力：约300 - 800 件/小时
电压：230V，单相，50Hz
功率：50W



71/8.20

- 玻璃管热割床，手动操作
- 大规格，可靠的热割系统，适合于苏打玻璃、铅玻璃和硼硅玻璃，玻璃管径最大到 325mm。
 - 设备优点：平行的、干的、透明的切割，容易迅速调节不同的管径。操作方便。
 - 技术参数：玻璃管直径：60 - 325mm
切割长度：50 - 600mm
电压：230V，单相，50Hz
功率：约300W



71/61

- 玻璃管热割床
- 全自动操作，可靠的热割系统，适合于苏打玻璃、铅玻璃和硼硅玻璃，玻璃管径从15 mm - 150mm。

设备优点:	技术参数:	设备结构:
■ 平行的、干的、透明的切割表面 ■ 不用清洁、干燥的切割 ■ 小的长度公差 ■ 理想地调节设备，为不同玻璃质量和工件尺寸 ■ 操作方便	■ 玻璃管直径: 15 - 150mm ■ 切割长度: 20mm - 390mm (大管最小切割长度要更大) ■ 端长度: 约60 - 100mm ■ 原管长度: 最大1500mm ■ 中等生产周期: 约7 秒 ■ 电源: 230/400V, 50Hz ■ 功率: 约2kW ■ 压缩空气: 约6 bar ■ 尺寸: 3600 x 1400 x 1850	■ 铝合金底座 ■ 一次装夹10 个Ø25 x 300 管 ■ 气动操作线性步进，工作头有气动卡盘，前进驱动通过球螺丝和AC 伺服电机。 ■ 喷灯轴向滑动，前进驱动通过球螺丝和AC 伺服电机。 ■ 划刮单元气动触发，通过对管子高度调整，提供切割轮和切割钻石的支承。 ■ 控制: 西门子S7/300



71/200

- 高性能玻璃管割床
- 全自动操作

设备优点:	技术参数:	设备结构:
■ 平行的、干的切割 ■ 不用清洁、干燥的切割件 ■ 小的长度公差 ■ 理想地调节设备，为不同玻璃质量和工件尺寸 ■ 连续操作 ■ PLC 编程器控制	■ 玻璃板宽度: 600mm ■ 步进台面长度: 1500mm ■ 设备总长度: 3800mm ■ 切割直径: 约0.8mm - 16mm ■ 切割长度: 约15 - 250mm ■ 余留长度: 约50mm	■ 钢结构焊接底座 ■ 塑料步进台 ■ 划刮/刹车装置为不同的管径 ■ 划刮/刹车装置前进驱动通过球螺丝和AC 伺服电机。 ■ 气动操作夹具和支架等 ■ 控制: 西门子S7/300



72 NIRO

- 通用玻璃切割锯床
- 切割玻璃、石英玻璃、陶瓷和相似材料
- 不锈钢焊接结构底座，不锈钢水槽
- 可选：钻石切割盘（250 - 300 mm 直径），为理想的切割速度
- 芯轴速度：926rpm, 1390rpm, 2085rpm
- 切割台面：铝板
- 切割台尺寸：350mm 宽，320mm 深，可移动距离：最大170mm
- 驱动：三相230/400V, 50Hz
- 功率：0.5kW
- 标准附件：水泵



72/330 NIRO (+72/310 +72/336.01)

- 通用玻璃切割和锯床, 大型
- 切割玻璃、石英玻璃、陶瓷和相似材料
- 不锈钢焊接结构底座，不锈钢水槽
- 钻石切割盘（300 - 400 mm 直径）
- 切割台面：轻金属板
- 切割台尺寸：515mm 宽，720mm 深，可移动距离：最大400mm
- 驱动：三相230/400V, 50Hz
- 功率：2.2kW 标准附件：水泵

- 72/306.30: 切割台导向附件
- 72/310: 切割台自动无极步进
- 72/310.10: 通过手轮手动步进
- 72/331: 长工件支架
- 72/332: V 型块为轴向切割
- 72/336: 切割管径最大260mm 辊子支架



72/220 NIRO

- 通用玻璃切割锯床, 台式
- 切割玻璃、石英玻璃、陶瓷和相似材料
- 多用途, 切割圆棒、管、小板和块
- 不锈钢焊接结构底座, 切割部分通过手轮调整高度
- 最大切割深度 (切割片直径125mm, 法兰直径40mm) : 40mm
- 最大切割深度 (切割片直径150mm, 法兰直径65mm) : 40mm
- 最大切割深度 (切割片直径200mm, 法兰直径90mm) : 50mm
- 切割台尺寸: 290 X 290
- 最大行程: 270mm
- 驱动: 三相230/400V, 50Hz
- 功率: 0.5kW
- 标准附件: 冷却泵



72/800 NIRO

- 通用玻璃切割锯床
- 切割玻璃、石英玻璃、陶瓷和相似材料, 适合切割圆棒、管、小板和块
- 不锈钢焊接结构, 能用切割片直径 1250 - 150 mm
- 最大切割高度 (切割片直径125mm) : 约23mm
- 最大切割高度 (切割片直径150mm) : 约35mm
- 马达速度: 2800 r. p. m.
- 切割速度 (切割片直径125mm) : 约27.5 m/s 切割速度 (切割片直径 150mm) : 约23 m/s
- 切割台尺寸: 270 mm 宽X 425mm 深,
- 标准附件: 冷却泵
- 驱动: 单相230V, 50Hz, 功率: 0.3kW



HT6-BSP

- 通用玻璃切割锯床, 台式
 - 切割玻璃、石英玻璃、陶瓷和相似材料
- 切割盘直径: 150mm,
 法兰直径: 75mm,
 切割台尺寸: 270mmx127mm,
 最大行程: 210mm,
 驱动: 单相230V, 50Hz, 功率: 0.5kW,
 水冷工作

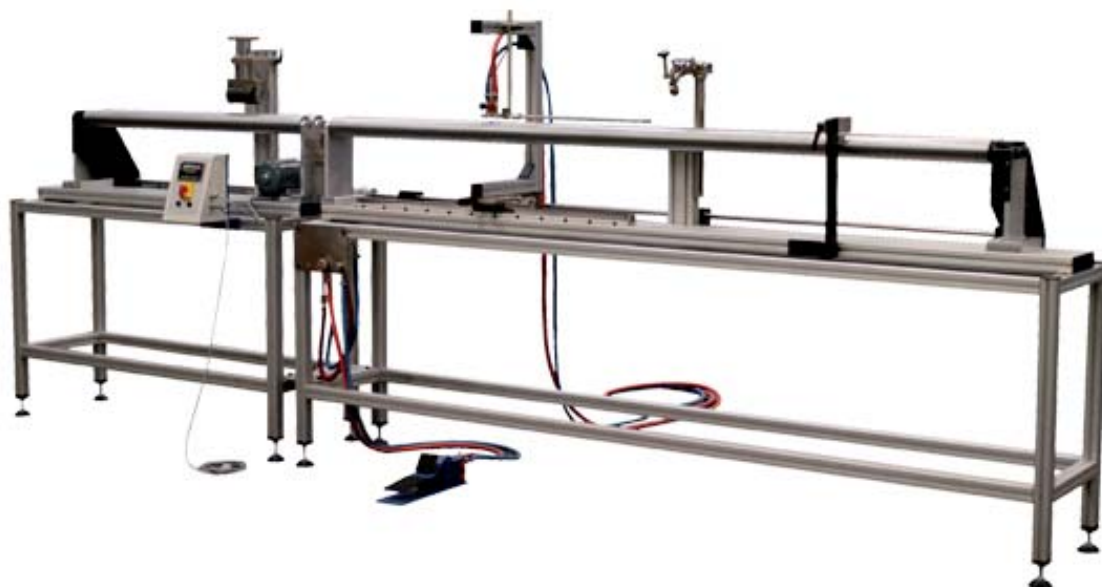
HT6-800: 水冷台架 (另选)



72/V 2120

- 垂直锯床
- 切割玻璃、石英玻璃、陶瓷和相似材料

玻管直径: 300~1000mm,
 台面直径: 1200mm,
 台面转速: 0~6rpm。
 切割盘直径: 400mm,
 切割盘转速: 2800rpm,
 切割长度: 100~1500mm,
 切割长度公差: ± 0.5 mm
 特点: 垂直放置,
 高度可调,
 大直径切割,
 节省空间



72/30 热割、拉尖、烧口设备

手动操作，通用型热割、拉尖和烧口设备，应用于软玻璃、铅玻璃和硼硅玻璃。

平行的、干的、透明的切割。简单、快速、可靠拉尖。可烧端口工作。不同规格管子装载方便。

热割：玻管直径：20~150mm，切割长度：20~750mm，效率：根据直径/壁厚/长度，约300~800 个/小时

拉锥：玻管直径：20~60mm，拉锥长度取决于设备，效率：根据直径/壁厚/长度，约50~300 个/小时

烧口：玻管直径：20~150mm，，效率：根据直径/壁厚/长度

驱动：单相230V，50Hz，功率：50W

72/31 热割、拉尖、烧口设备(用天然气或丙烷)



72/440 长管割床

- 用于切割直径60 - 400mm 的玻璃管和石英管。
 - 玻管放在支承辊子上切割
 - 切割单元在整个工作区可移动，所以可在不同位置切割
 - 玻管转动可通过皮带驱动，另选功能
 - 切割单元切割和轴向移动，另选电动
- 切割盘直径：300mm，驱动：三相230V/400V，50Hz，功率：约1.5kW



510 - 524

打磨机床，紧凑型
重型紧凑设计，封闭罩，内置马达，打磨芯轴运行在球轴承上，带有莫氏锥度 3

设备结构：

速度通过V型带回转而改变；就此可言是无级调速，速度改变通过锥形齿轮进行。由于大的速度范围，机器523 和524也适合于雕刻操作。

标准附件 标准附件：

- 1 件脚踏换向开关
- 1 件排放器

规格	齿轮马达	电源	转速	功率	尺寸	重量
			r.p.m.	kW	mm	kg
510	三相马达	230/400 volts, 50 cycles	400, 620, 940, 1400, 2200	0,37	600 x 320 x 460	80
510 W	单相直流马达 - 没有脚踏回转开关 -	400 volts, 50 cycles	400, 620, 940, 1400, 2200			
521	三相马达	230/400 volts, 50 cycles	220 – 1100 steplessly			
523	三相马达, 变级马达	230/400 volts, 50 cycles	I: 300, 470, 700, 1000, 1640 II: 600, 950, 1400, 2100, 3300	0,3 / 0,55		
524	三相马达, 变级马达	230/400 volts, 50 cycles	150 – 3000 steplessly			

规格	529	530	531
直径	mm 85	100	125
A1	mm 2 - 30	3 - 38	3 - 53
A2	mm 2 - 30	3 - 38	3 - 53
A3	mm 27 - 55	38 - 71	39 - 89
A4	mm 52 - 80	70 - 100	75 - 125
I1	mm 25 - 53	33 - 66	37 - 87
I2	mm 50 - 78	65 - 94	73 - 123
爪可延伸的规格	531/2	531/4	531/6

规格	
524/10 a/b/c	具有短三角螺纹的芯轴连接器 - 莫氏锥度3 螺纹: a: M16 / b: M20 / c: M24
524/12 a/b/c	具有长三角螺纹的芯轴连接器 - 莫氏锥度3 螺纹: a: M16 / b: M20 / c: M24
524/15 a/b/c	具有夹紧法兰的芯轴连接器 - 莫氏锥度3: a: M16 / b: M20 / c: M24
520	涂上防水漆的木板台, 安装打磨机器用, 编号No. 510 - 524
525	合成材料做的打磨槽, 后面带有防溅板
592	铸铁打磨轮, 具有莫氏锥度 3, 直径 Ø 300 mm



571

钢制精密钻孔工具，用于标准磨口接头，具有莫尔斯锥度3，直接插入打磨芯轴



572

用于标准磨口接头的钢套

571, 572

规格	a	b	c	d	e	f	g	h	i
NS	5	7,5	10	12,5	14,5	16	19	24	29

规格	k	l	m	n	o	p	q	r	s
NS	34,5	40	45	50	55	60	70	85	100



573

有内螺纹的连接器，具有莫尔斯锥度3，用于毡抛光工具 580/2

规格	a	b
螺纹	M 12	M 20
NS	5 - 24	29 - 100



574

塞规，用于标准磨口外部接头



574/1

塞规，用于标准磨口内部接头

574, 574/1

规格	a	b	c	d	e	f	g	h	i
NS	5	7,5	10	12,5	14,5	16	19	24	29

规格	k	l	m	n	o	p	q	r	s
NS	34,5	40	45	50	55	60	70	85	100



574/2

塞规，用于标准磨口外部接头

规格	a	b
NS	7,5 - 14,5	12,5 - 29

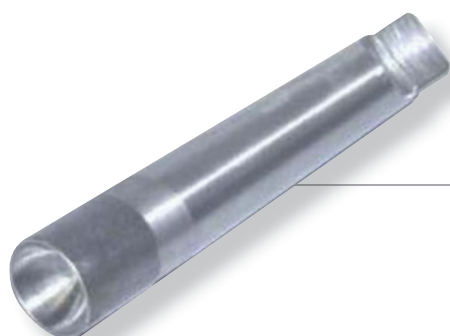


575/3

钢制打磨套支承，具有莫尔斯锥度3，用于内部和外部打磨套MC3

规格	a	b	c	d	e	f	g	h	i
NS out.	12,5	14,5	16	19	24	29	29	34,5	40
NS in.	5	7,5	10	10	12,5	14,5	16	19	24

规格	k	l	m	n	o	p	q	r	s
NS out.	45	50	55	60	70	70	85	85	100
NS in.	29	34,5	40	45	50	55	60	70	85



578

支承，具有莫尔斯锥度3，用于球和盖

规格	a	b	c	d
球/Ball Ø	12 - 24	28 - 40	50 - 65	75 - 100



588

夹紧工具，用于打磨轮MK 3，
直径 Ø 16 mm，螺纹M 14



575

钢制打磨套，用于雄和雌的标准磨口接头，锥度 1:10

规格	a	b	c	d	e	f	g	h	i
NS	5	7,5	10	12,5	14,5	16	19	21,5	24

规格	k	l	m	n	o	p	q	r	t
NS	29	34,5	40	45	50	55	60	65	71

规格	u	v	w	z	ab
NS	72,5	80	85	100	115



576

盖，用于雄和雌的标准磨口接头



577

精密钢球，用于打磨外部球接头

576, 577

规格	a	b	c	d	e	f	g	h
mm	7	12	15	18	24	28	35	40

规格	i	k	l	m	n	o	p	q
mm	50	55	60	65	75	80	90	100

576/1, 577/1

规格	a	b	c	d	e	f	g	h
inches	1/4	9/32	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1 1/8

规格	i	k	l	m	n	o	p
inches	13/8	1 1/2	15/8	2	2 1/2	3	4



578/1

特殊水泥，用于紧固打磨球、在支撑上的盖 (No 578)



580/1

毡抛光工具，用于抛光标准磨口外部接头和内衬聚四氟乙烯活塞头，带有连接器No. 573，连接器螺纹M12

580/2

毡抛光工具，作为备件
注意：毡抛光工具和备件能提供下列规格尺寸

580/1, 580/2

规格	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k
NS	10	12,5	14,5	16	19	24	29	34,5	40	45



595

金刚砂，1 公斤，打磨玻璃件
595 绿色
595/1 红色
595/2 白色,

规格	a	b	c	d	e	f	g
颗粒	80	100	120	150	180	220	240
规格	h	i	k	l	m	n	o
颗粒	280	320	400	500	600	800	1000



540 – 545/2

水平面打磨机床

设备结构:
坚固焊接钢结构，通过高性能的单相马达驱动工作芯轴运行在球轴承和圆锥滚子轴承上。通过配有五级V型带滑轮传动窄的V型 带以改变转速。就此可说是无级调速，速度改变通过锥形齿轮进行。

电源:
单相马达, 230/400 Volt, 50 Hz

技术参数:

规格	打磨轮直径	打磨槽	转速	功率	重量约	尺寸约
	mm	mm	r.p.m.	kW	kg	mm
540	600	800 x 800 x 200	100, 150, 200	1,1	300	800 x 800 x 1.000
540/1			无级变速 最大. 200			
542	800	1.000 x 1.000 x 200	100, 150, 200	1,1	300	1.000 x 1.000 x 1.000
542/1			无级变速 最大. 200			
545	1.000	1.200 x 1.200 x 200	100, 150, 200	1,1	300	1.000 x 1.000 x 1.000
545/1			无级变速 最大. 200			

规格	540-540/1	542-542/1	545-545/1
打磨附件	546	546/2	546/4
不锈钢打磨槽	546/10	546/12	546/10
铸铁打磨轮, 备件	540/2	540/2	545/4



551W

水平面打磨机床（台式，实验室型）

设备结构：

坚固焊接钢结构，通过高性能的三相马达驱动工作芯轴运行在球轴承和圆锥滚子轴承上。通过配有五级V型带滑轮传动窄的V型带以改变转速。就此可说是无级调速，速度改变通过锥形齿轮进行。

电源：

三相马达，230 Volt, 50 Hz

标准附件：

1 件支持销，用于铸铁打磨轮替换

技术参数：

规格	打磨轮直径	打磨槽	转速	功率	重量约	尺寸约
	mm	mm	U/min / r.p.m.	kW	kg	mm
551 W	400	490 x 490 x 130	1.000	1,1	70	490 x 490 x 600

配件：

Art. Nr.	
551/15	备用铸铁轮 300 mm 直径
551/15.3	备用铸铁轮 400 mm 直径
552	角磨附件 角磨附件，包括： 1 件支架 1 件支架固定装置 1 件有夹紧杆的挡块 2 件固定圈



553/01

玻璃带磨机床

用于湿磨和干磨工作，用于表面打磨和去锐边，以及修平玻璃和挖空玻璃器皿

设备结构:

- 坚固的灰铸铁壳体
- 焊接底座，有工具放置空间（存放打磨带）
- 辊子在球轴承上运行
- 通过弹簧，打磨带保持恒张力
- 打磨架可方便地更换（辊子座和平面调整件）
- 打磨带支承，为空心玻璃器皿
- 有关闭阀门的喷水嘴（连接水管系统）

技术参数:

规格		553/01
带长度	mm	1830
带宽度	mm	100
重量	kg	130
尺寸	mm	590 x 570 x 1660
电源		三相 400 V, 50 Hz
功率	kW	1,1
切割速度	m/s	11
打磨压力，最大	kg	30
工作高度	mm	1020

配件:

553/1

打磨带（特殊的熔融氧化铝）100 x 1800 mm

规格	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k
颗粒	80	100	120	150	180	220	240	300	400	500



553/50

打磨机，微型
手提式高效通用打磨机，用于表面打磨，斜角和去锐边，适合湿打磨和短时干打磨

标准附件：
2 件特殊扳手

技术参数：

规格		553/50
打磨轮直径	mm	250
重量	kg	13
尺寸	mm	470 x 340 x 360
电源		单相 230 V, 50 Hz
功率	kW	0,3
转速	r.p.m.	2700

配件：

553/52
防水砂纸打磨轮

规格	a	b	c	d	e	f
颗粒	80	120	180	280	400	500

553/54
软木抛光盘



555/2

组合打磨机床

该打磨机是无级调速打磨机No. 521 和具有直径600mm 铸铁打磨轮的无级调速水平平面打磨机 No. 540/1 的组合。因此该设备具有两种不同的工作方法。打磨槽有特殊钢制作。

标准附件:

- 1 件脚踏换向开关
- 1 件排放器

技术参数:

规格		555/2
打磨机	r.p.m.	220 – 1100
水平平面打磨机: 最大	r.p.m.	200
电源:		三相 230/400 Volt, 50 Hz
功率:	kW	1,5

配件:

553/3

角磨附件, 包括:

- 1 件支架
- 1 件支架固定装置
- 1 件有夹紧杆的挡块
- 2 件固定圈

540/2

铸铁轮, 备件



561

钻石高速钻床
特殊操作，使用钻石中空钻头，圆锥型钻石铰刀

- 设备结构:**
- 坚固的台式钻床，钻台高度可调，能横向回转，完全旋转
 - 钻孔芯轴在精密球轴承上运行
 - 钻孔芯轴通过三相变极马达驱动
 - 特殊不锈钢钻孔芯轴，轴向钻孔
 - 排放装置
 - 钻孔深度限位可调

应用范围:
适合易碎材料，例如玻璃、石英玻璃、陶瓷等

- 标准附件:**
- 1 件套爪卡盘，为钻石空心钻头
 - 1 套工具

水冷:
通过连接水管系统

电源:
三相 230/400 Volt, 50 Hz

功率:
0,38/0,6 kW

转速:
转速通过变极马达改变（即两个速度1400/2800 r.p.m）和通过窄V型带回转传动。

- I. 900 – 1250 – 3550 – 5000 r.p.m.
- II. 1800 – 2500 – 7100 – 10000 r.p.m.

技术参数:

规格		561
钻孔能力	mm	1 - 30
铰孔能力		NS 5 - NS 29
钻孔行程	mm	55
圆柱直径	mm	65
悬距	mm	180
最大工作高度（芯轴到可调钻台）	mm	- 275
钻台表面	mm	230 x 170
总高度	mm	max. 970
重量	kg	54
为装夹工具的钻孔芯轴中的螺纹:		¼" R



561/01

钻石高速钻床

操作如 561 型钻床，具有水槽，有可移动的树脂 玻璃窗分开

注意：
安装设备前，要有桌子

技术参数：
请看 561型

规格		561/01
工作槽口	mm	550 x 605
水槽尺寸	mm	690 x 690 x 700
重量	kg	100

561/02

钻石高速钻床

- 操作如 561 型钻床
- 具有水槽，有可移动的树脂玻璃窗分开
 - 底座
 - 三腔水槽
 - 通过压力计，单独可调压力

技术参数：
请看 561型

规格		561/02
泵排量：	l/min.	最大 20
马达	kW	0,37 / 0,7
总功率	kW	1
最终压力	bar	最大 5
工作槽口	mm	550 x 605
带有底座和水槽的尺寸	mm	710x710x1420
重量	kg	180

配件:

技术参数:

规格		561/03
钻孔直径	mm	最大 30 进入玻璃
旋转角度		270°
扭矩	Nm	18
空气消耗量		3 n. liters/ stroke
工作压力	bar	6
重量:	kg	12

561/03

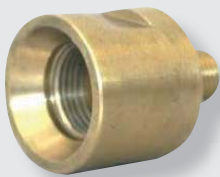
气动液压钻孔芯轴提升装置

该装置使的半自动成为可能, 恒定的提升速度增加工 具的寿命

标准附件:

1 件为压缩空气的工作单元

操作规程: 钻孔快进准备 - 无极调速钻孔 - 快进关闭该单元通过脚踏开关操作 该单元通过脚踏开关操作 该单元通过脚踏开关操作 该



561/14



561/15



561/19



561/20

561/14

连接器, 带有外螺文 R1/4 “

为螺纹拧入钻床芯轴, 带有 内螺纹 R 1/2 “, 以装夹钻头 , 以装夹钻头 , 和带有螺纹 R 1/4 “ 铰刀

561/19

冷却剂绞链

(也适合 564 型设备)

561/15

钻头卡具, 标准操作

带有螺纹 R 1/4 “, 为卡紧钻 头最大到直径 Ø 13 mm。 适合于标准麻花钻。

561/20

筒夹

带有外螺纹 R 1/4 “, 为钻石空心钻头, 带圆柄, 直径 Ø 4 mm 。



564/01

玻璃钻和铰床
特殊操作，使用钻石中空钻头，圆锥型钻石铰刀

- 设备结构:**
- 重型钻床，垂直式，坚固精密操作，具有稳固的铸铁底座
 - 钻台旋转，通过齿条和齿轮调节高度
 - 钻孔芯轴在精密球轴承上运行
 - 钻孔深度限位可调，轴向钻孔备有冷却剂枢纽
 - 水冷槽内置潜水泵
 - 启动泵的脚踏开关

应用范围:
适合易碎材料，例如玻璃、石英玻璃、陶瓷等#

电源:
三相230/400 Volt, 50 Hz

功率:
马达: 0, 75/1, 3 kW
总功率: 最大 2, 3 kW

转速:
转速通过极变马达改变（即两个马达速度 1400/2800 r.p.m）和通过窄V型带回转传动。
I. 500 - 700 - 2000 - 2800 r.p.m.
II. 100 - 1400 - 4000 - 5600 r.p.m.

标准附件:
1 套工具

技术参数:

规格		564/01
钻孔能力	mm	1 - 100 进入玻璃
铰孔能力		NS 5 - NS 60
钻孔行程	mm	约 100
圆柱直径	mm	110
悬距	mm	260
最大工作高度（芯轴到可调钻台）	mm	90 - 760
钻台表面	mm	500 x 350
总高度	mm	2.050
泵排量	l/min.	最大 40
水槽尺寸	mm	700 x 500 x 320
工作槽口	mm	350 x 270
重量	kg	约 300
为装夹工具的钻孔芯轴中的螺纹:		R ½"

配件:



564/03

为钻孔芯轴气动液压提升装置

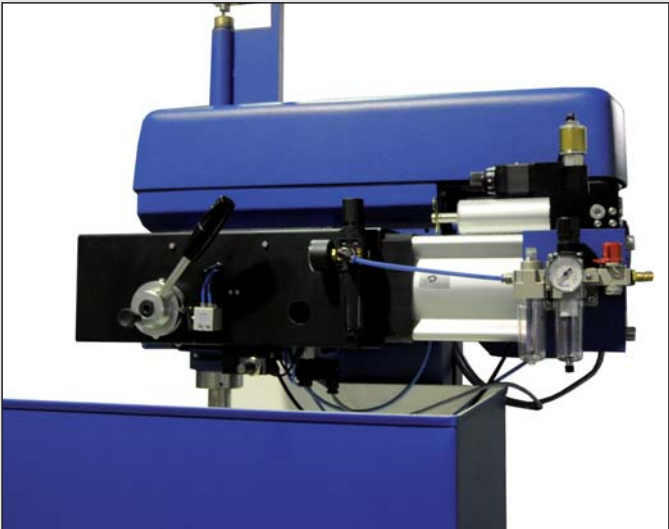
该装置使的半自动成为可能, 恒定的提升速度增加工具的寿命

标准附件:

1 件为压缩空气的工作单元

操作规程:

钻孔快进准备 - 无极调速提升钻孔。快进关闭。该单元通过脚踏开关操作。



技术参数:

规格		564/01
钻孔直径	mm	最大100 进
旋角		NS 5 - NS 60
扭矩	Nm	83
空气消耗量		13 n. litres/stroke
工作压力	bar	6
重量	kg	24

564/6

钻床照明单元

有开关、电线、接地插头，没有灯泡。

564/7

钻头卡，标准操作

有螺纹R ½ “。杆径最大至Ø 13 mm。适合于标准麻花钻。

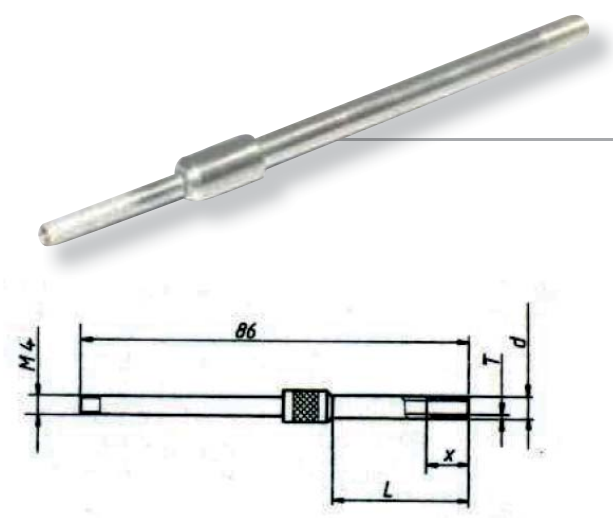
564/20

筒夹，为钻石空心钻头

有柄，直径 Ø4 mm。有螺纹 R ½ “。



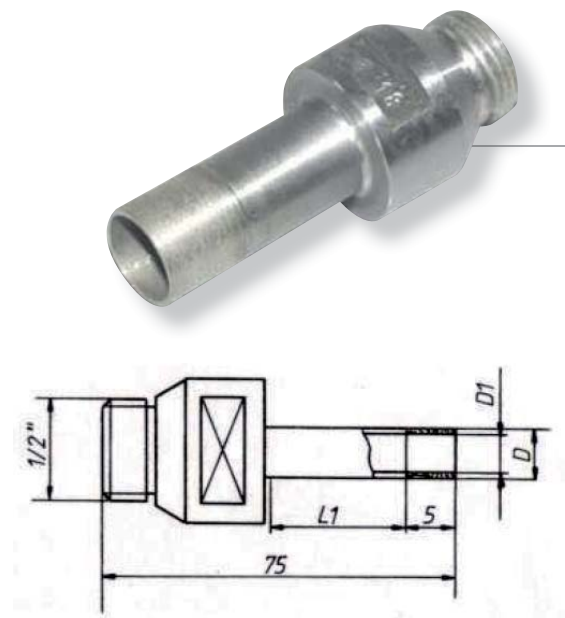
钻石空心钻头，用于钻玻璃、石英、陶瓷、大理石



564/08

钻石空心钻头，杆径Ø 4 mm 和排放功能

规格	a	b	c	d	e	f	g	h	i
Ø mm	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0
x	5	5	5	5	5	5	5	5	5
T	0,25	0,45	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,55
L	15	18	20	22	25	28	30	35	35



564/8

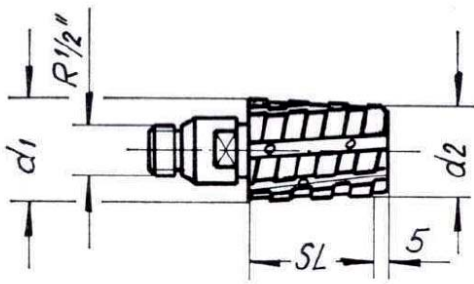
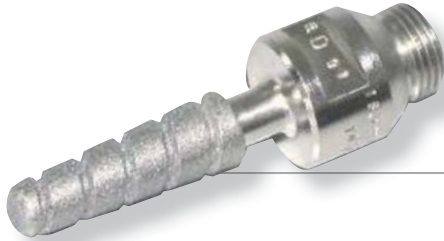
钻石空心钻头，有螺纹 R ½ “

规格	a	b	c	d	e	f	g	h	i
D	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
D1	1,5	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5
L1	20	25	25	30	30	30	35	40	40

规格	k	l	m	n	o	p	q	r	s
D	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0
D1	9,5	10,2	11,5	12,5	13,5	14,5	15,5	16,5	17,5
L1	40	40	40	40	40	40	40	40	40

规格	t	u	v	w	x	y	z
D	20,0	25,0	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0
D1	18,5	23,5	28,5	33,5	38,5	43,5	48,5
L1	40	40	40	40	40	40	40

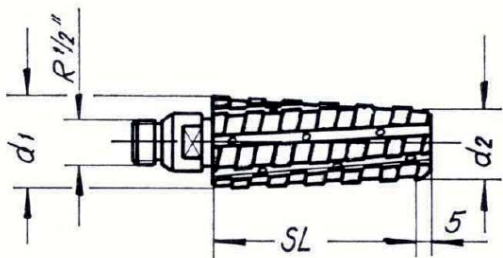
维护性设计，通电限制。高纯度钻石质量保证工具长寿命。标准锥度1:10，其它锥度根据客户要求（例如1:5 或1:14）。



564/10

钻石头铰刀，短型

规格	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k
NS	10	12,5	14,5	16	19	24	29	34,5	40	45
D1	10,5	13	15	16,5	19,5	24,5	29,7	35	40,5	45,5
D2	6,5	8,8	10,5	11,9	14,7	19,5	24,3	29,5	34,5	39,5
SL	40	42	45	46	48	50	52	55	60	60



564/11

钻石头铰刀，长型。特别适合活塞头和瓶子等

规格	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k
NS	5	7,5	10	12,5	14,5	16	19	21,5	24	29
D1	5,5	8	10,5	13,0	15,0	16,5	19,5	22,0	24,5	29,7
D2	2,5	4,5	6,0	7,0	9,5	11,0	13,5	16,0	17,5	21,5
SL	30	35	45	50	55	55	60	60	70	82

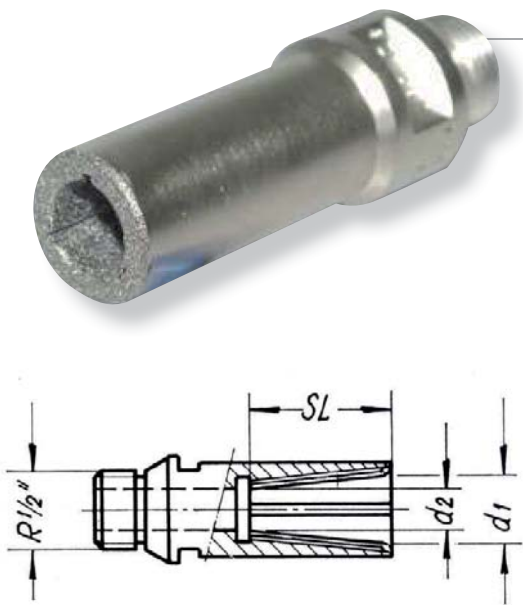
规格	l	m	n	o	p	q
NS	34,5	40	45	50	55	60
D1	35,0	40,5	45,5	50,5	55,5	60,5
D2	26,5	31,0	35,5	40,0	45,0	49,5
SL	85	95	100	105	105	110

注意：

钻石头铰刀可行，颗粒D 251（粗），D 181（中），d 91（细），定货时客户告知。

564/12

维护性设计，通电限制，内部锥形。例如用于瓶塞、活塞头，标准圆形内接头等，锥度1:10，颗粒D 180，更细目数根据要求。



规格	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k
NS	7,5	10	12,5	14,5	16	19	21,5	24	29	34,5
D1	8,5	11,0	13,5	15,5	17,0	19,8	22,2	25,0	30,2	35,2
D2	4,7	7,2	9,2	11,2	12,7	14,7	17,7	20,2	25,5	30,0
SL	38	38	43	43	43	51	45	48	50	52

规格	l	m	n	o	p
NS	40	45	50	55	60
D1	41,0	46,0	51,0	56,0	61,0
D2	35,7	40,2	45,2	50,2	54,7
SL	53	58	58	58	63

**586**

羊毛毡轮，为抛光玻璃

规格	a	b
尺寸 mm	200 x 20 x 16	300 x 20 x 16

587

抛光轮，模压软木

规格	a	b
尺寸 mm	200	300
厚度 mm	30	30

**587/1**

轮，白杨木。为玻璃加工

规格	a	b
尺寸 mm	200 x 20 x 16	300 x 20 x 16

587/3

打磨轮，金刚砂，颗粒80，适合588 型夹紧工具

587/4

打磨轮，金刚砂，颗粒120，适合588 型夹紧工具

规格 587/3, 587/4	a	b	c	d
尺寸 mm	300 x 30 x 16	250 x 20 x 16	200 x 20 x 16	150 x 20 x 16

- 114/21 PS - 丙烷, 氧气
114/22 ES - 天然气, 氧气
114/23 WS - 氢气, 氧气

“Zenit” 高性能手持式喷灯, 表面混合
适合加工硼硅玻璃, WS 型适合加工石英玻璃

优点: 低噪音。稳定一致的火焰, 从点状孔火焰至密火为无级调整。高效。易操作, 尤其是操作大的复杂的工件。

规格	喷灯头直径	总长度	最大火焰直径	气体连接 螺纹	氧气连接 螺纹	功率	重量
	mm	mm	mm			kW	kg
114/21 PS	40	470	40	R3/8“L	R1/4“	13	6,1
114/22 ES	40	470	40	R3/8“L	R1/4“	22	5,2
114/23 WS	40	470	40	R3/8“L	R1/4“	21,5	5,2

- 126/1 ES - 天然气, 氧气
126/1 PS - 丙烷, 氧气
126/1 WS - 氢气, 氧气

高性能手持式喷灯, 预混合
包含三个可换的黄铜喷嘴, 宽的火焰范围。

优点: 尖的集中火焰。轻, 易操作。极度高热容量。PS 和WS 型也适合加工石英玻。

规格	喷嘴直径	总长度	气孔径	功率	重量
	mm	mm	mm	kW	kg
126/1	ES/PS: 1.5 – 2 – 2.5 WS: 2.5 – 2.5 – 3.5	280	4	E:3.85, P:5.2, W:4.5	0,35

- 126/20 ES - 天然气, 氧气
126/20 PS - 丙烷, 氧气
126/20 WS - 氢气, 氧气

小型手持式喷灯, 预混合
适合生产最小的玻璃和石英玻璃产品。好的焊接。用于装饰工业和牙科。

优点: 高集中的点状孔火焰。高热容量。

选择: 备件和附件

126/20.1000	为2 喷嘴分配器
126/20.1001	铜喷嘴, 不锈钢插件
126/20.1002	不锈钢喷嘴, 宝石插件
126/20.1006	支座



126/22 ES - 天然气, 氧气

126/22 PS - 丙烷, 氧气

126/22 WS - 氢气, 氧气

手持式喷灯, 预混合

尖的热的火焰。作为密封喷灯用。通过精密的调节阀调整具体火焰。

优点: 易操作。

选择: 备件和附件

126/22.1000	标准上部件
126/22.1001	2 喷嘴分配器
126/20.1002	3 喷嘴分配器
126/20.1003	支座

规格	喷嘴直径	总长度	功率
	mm		
126/22	1 - 1.3 - 1.5	270	E:0.8, P:1.3, W:1.35



141 ESL - 天然气, 氧气, 空气

141 PSL - 丙烷, 氧气, 空气

手持式喷灯, 表面混合

有特殊的火焰稳定系统。

优点: 大的易调节火焰范围, 从针火焰到密火焰。轻的紧凑结构。喷嘴内部可换

规格	喷嘴直径	喷灯头直径	总长度	功率	重量
	mm	mm		kW	kg
141 a - 141/1 a	1	19	245	E:12.5, P:15.6	0,3
141 b - 141/1 b	1,2	25	270	E:20.2, P:19.6	0,37
141/2 a	1	19	400	E:12.5, P:15.6	0,34
141/2 b	1,2	25	410	E:20.2, P:19.6	0,43

141/1 ESL - 天然气, 氧气, 空气

141/1 PSL - 丙烷, 氧气, 空气

手持式喷灯, 表面混合
带有内部氧气调节阀

141/2 ESL - 天然气, 氧气, 空气

141/2 PSL - 丙烷, 氧气, 空气

手持式喷灯, 表面混合
带有上部延伸, 特别适用于机床工作

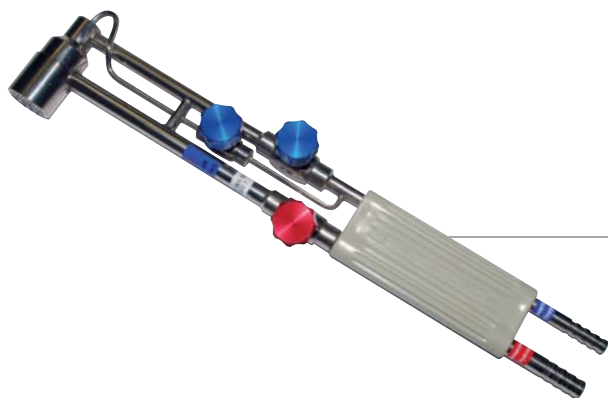


141/3 ES - 天然气, 氧气
141/3 PS - 丙烷, 氧气
141/3 PSL - 丙烷, 氧气, 空气

手持式喷灯, 表面混合, 多喷嘴喷灯头
有特殊的火焰稳定系统。

优点: 低噪音。高热容量, 集中加热区, 通过
分别可控中间喷嘴。一致可变的火焰,
从尖的集中的点状孔火焰至大的密火。

规格		A 110.160 T	A 110.270 T	A 90.160 T	A 90.270 T	B 110.160 T	B 110.270 T	B 90.160 T	B 90.270 T	C 110.160 T	C 110.270 T	C 90.160 T	C 90.270 T	D 110.160 T	D 110.270 T	D 90.160 T	D 90.270 T
喷灯头直径	mm	18				25				35				45			
喷嘴环直径	mm	10				17				25				35			
喷嘴数		9				21				37				61			
喷灯头角度 α		110°		90°		110°		90°		110°		90°		110°		90°	
总长度	mm	300	410	300	410	300	410	300	410	300	410	300	410	300	410	300	410
最大火焰直径	mm	20				25				35				45			
重量	kg	0,42	0,46	0,42	0,46	0,45	0,5	0,45	0,5	0,52	0,56	0,52	0,56	0,72	0,76	0,72	0,76
功率	kW	E: 6, P: 5.2				E: 12, P: 11				E: 18, P: 15.6				E: 32, P: 24.8			



141/3 WS - 氢气, 氧气

手持式喷灯, 表面混合, 多喷嘴喷灯头

优点: 同上

规格		A 110.160 T	A 110.270 T	A 90.160 T	A 90.270 T	B 110.160 T	B 110.270 T	B 90.160 T	B 90.270 T	C 110.160 T	C 110.270 T	C 90.160 T	C 90.270 T	D 110.160 T	D 110.270 T	D 90.160 T	D 90.270 T
喷灯头直径	mm	18				25				35				45			
喷嘴环直径	mm	10				17				25				35			
喷嘴数		9				21				37				61			
喷灯头角度 α		110°		90°		110°		90°		110°		90°		110°		90°	
总长度	mm	300	410	300	410	300	410	300	410	300	410	300	410	300	410	300	410
最大火焰直径	mm	20				25				35				45			
重量	kg	0,42	0,46	0,42	0,46	0,45	0,5	0,45	0,5	0,52	0,56	0,52	0,56	0,72	0,76	0,72	0,76
功率	kW	8,7				18,0				28,4				44,9			



141/7

前手持式喷灯，表面混合
ES, PSL, WS

141/7 WS-WK WS, WK (水冷)

141/8 (喷头450 角) ES, PSL, WS

141/8 WS-WK (喷头450 角) WS, WK (水冷)



143 EL - 天然气，空气

143 PL - 丙烷，空气

手持式喷灯，预混合
3 个可换喷嘴。为钠钙玻璃玻璃

143/1

手持式喷灯，预混合
稳定火焰，大的火焰范围，3 个可换喷嘴。
用于焊接，硬化，加热等

规格	喷嘴直径	喷灯头直径	功率	重量
	mm	mm	kW	kg
143 a	0.8/1.2/1.6	14	E:2.5, P:2.6	E/P: 0.22/0.28
143 b	2/3/4	17	E:5.0, P:6.2	E/P: 0.34/0.42
143/1	2/4/6	15/22/25	E:6.0, P:9.1	0,4



145/6 ELS - 天然气，空气，氧气

145/6 PLS - 丙烷，空气，氧气

密封喷灯，表面混合，2 火焰

优点：高火焰稳定
尖的可调密封火焰，通过针阀调整



ELS - 天然气, 空气, 氧气
PLS - 丙烷, 空气, 氧气

100 – 105 “Thuringian” 型
台式喷灯, 表面混合
3 个可换喷嘴。有火焰稳定系统。
优点: 从点状孔火焰至大的密火焰可调

101/4 -103/4 垂直型

规格	气道孔径	火焰管径	喷嘴孔径	功率	重量
	mm	mm	mm	kW	kg
100 ESL	3	14	0.5/0.8/1	8	1.1
101 ESL	7.5	20	0.7/1/1.5	20	1.25
103 ESL	7.5	25	0.7/1/1.5	23	1.3
105 ESL	12	30	1/1.5/2.5	48	2.1
100 PSL	3	14	0.5/0.8/1	10.4	1.1
101 PSL	6	20	0.7/1/1.5	15.6	1.25
103 PSL	6	25	0.7/1/1.5	20.8	1.3
105 PSL	9	30	1/1.5/2.5	33.8	2.1



ELS - 天然气, 空气, 氧气
PLS - 丙烷, 空气, 氧气
WS - 氢气, 氧气

114/1 - 114/3 „Zenit” 型
台式喷灯, 表面混合
适合加工硼硅玻璃, WS 型适合加工石英玻璃

优点: 低噪音。稳定一致的火焰, 从点状孔火焰至密火为无级调整。高效。

规格	喷灯头直径	最大硼硅玻璃管径	最大石英玻璃管径	最大火焰直径	功率	重量
	mm	mm	mm	mm	kW	kg
114/1 PSL aN 114/2 ESL aN 114/3 WS a	40	约 80	约 50	约 40	P: 13.0 E: 22.0 W: 21.5	P: 7.9 E: 7.2 W: 6.9
114/1 PSL bN 114/2 ESL bN 114/3 WS b	50	约 100	约 60	约 50	P: 15.6 E: 25.0 W: 31.4	P: 8.2 E: 7.5 W: 7.2
114/1 PSL c 114/2 ESL c 114/3 WS c	65	约 100	约 80	约 70	P: 28.7 E: 38.5 W: 44.9	P: 10.4 E: 9.6 W: 9.3
114/1 PS aN	40	约 80	约 50	约 40	13	7.9



126



ARNI



126/2



BIG ARNI

- 126 ES - 天然气, 氧气
 126 PS - 丙烷, 氧气
 126 WS - 氢气, 氧气

高性能台式喷灯, 预混合3 个可换单孔喷嘴。

优点: 尖的集中的火焰极端的高热容量,
PS 也适合加工石英玻璃

- 126/2 ES - 天然气, 氧气
 126/2 PS - 丙烷, 氧气
 126/2 WS - 氢气, 氧气

高性能台式喷灯, 预混合5 个可换单孔喷嘴。

优点: 尖的集中的火焰一致的火焰由于广泛的混合系统极端的高热容量

- ARNI ES - 天然气, 氧气
 ARNI PS - 丙烷, 氧气

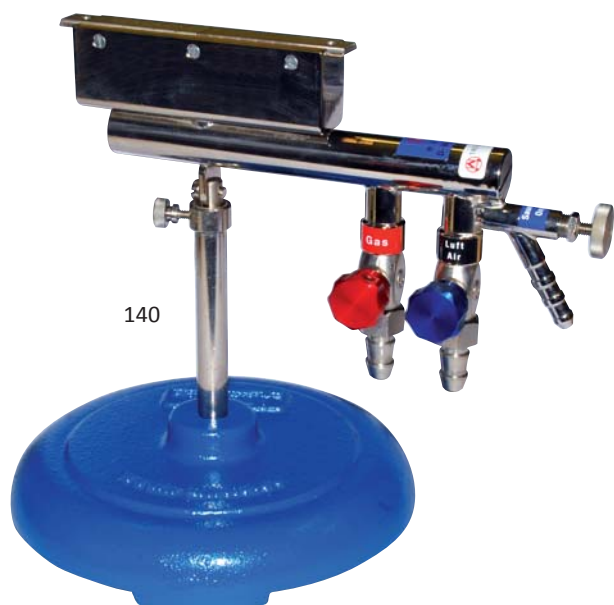
珠喷灯, 表面混合
适合做玻璃珠和小件。防回火。

优点: 尖的集中的火焰微调阀, 精细调节静音

- BIG ARNI ES - 天然气, 氧气
 BIG ARNI PS - 丙烷, 氧气

用特殊的喷灯头使极其精细的火焰成为可能,
因此这款喷灯适用于在珍珠或小工艺品上的细节加工。

规格	圆喷头直径	喷嘴孔径	功率	重量
	mm	mm	kW	kg
126	—	1.5/2.5/3.5	E:3.85, P:5.2, W:4.5	1.2
126/2	—	1.2/1.5, 2/2.7/3.5	E:7.7, P:13, W:7.2	2.65
ARNI	20	6.6 (喷嘴环)	P:6.8	1.25
BIG ARNI	28	11,7	P:3.4	1.76



140



140/1



150

140 EL(S) - 天然气,
空气 (氧气)
140 PL(S) - 丙烷,
空气 (氧气)

带式喷灯, 预混合
适3 排喷嘴
可变热容量, 火焰宽度可调
整一致的火焰, 低噪音。

最大火焰宽度:

a=80
c=120
e=160
g=200

140/1 ES - 天然气, 氧气,
140/1 PSL - 丙烷, 氧气,
空气
140/1 WS - 氢气, 氧气

带式喷灯, 表面混合
3 排喷嘴。火焰范围可调。
高热容量, 一致的火焰, 低
噪音。

火焰长度范围:

a=40~100 e=140~300
b=50~150 f=175~350
c=60~200 g=210~400
d=80~250

150 ELS - 天然气, 空气,
氧气
150 PLS - 丙烷, 空气,
氧气

气管喷灯, 预混合
3 排喷嘴。火焰范围可调。
管径30mm

火焰范围: f=110~700
a=90~200 g=110~800
b=90~300 h=110~900
c=90~400 i=110~1000
d=90~500 k=110~1200
e=110~600 l=110~1500



135 ELS - 天然气, 空气, 氧气

135 PLS - 丙烷, 空气, 氧气

特殊台式喷灯, 表面混合
多喷灯管, 球阀控制。弧状排列。

优点: 火焰抛光
密封(玻璃 - 金属)
每个喷灯管可分别调节和关闭
从点状孔火焰至大的密火焰可调

135/1 喷灯管平面排列。

规格	a	b	c	d	e	f	g	h
喷灯管数	4	6	7	8	10	12	14	16
灯管直径	14					15		
喷嘴孔径	1					2		



2069 PL - 丙烷, 空气

义眼用台式喷灯, 预混合
小火焰, 针阀调节空气, 调节螺丝迅速调节配气
比, 喷嘴孔径1.5mm。

138 ES - 天然气, 氧气

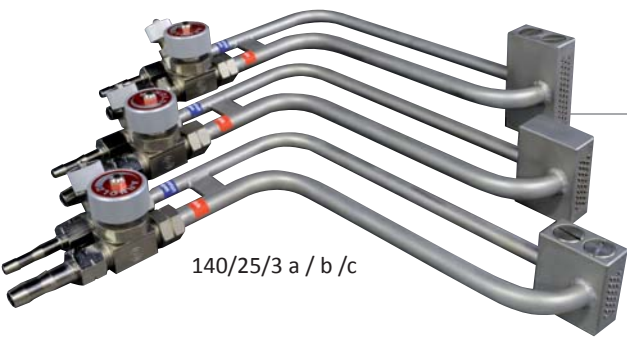
138 PS - 丙烷, 氧气

138 WS - 氢气, 氧气



密封圈喷灯, 预混合
尤其适合用于玻璃密封设备作为密封玻璃杯用。

规格	密封直径	喷嘴数	喷嘴孔径	连接螺纹
	mm		mm	
1	30 ~ 45	20	E: 1 / P: 1 / W: 0.8	R 1/4"
2	45 ~ 60	24	E: 1 / P: 1 / W: 0.8	
3	60 ~ 80	24	E: 1 / P: 1 / W: 0.8	
4	80 ~ 100	30	E: 1 / P: 1 / W: 0.8	
5	100 ~ 120	30	E: 1 / P: 1 / W: 0.8	
6	120 ~ 140	32	E: 1 / P: 1 / W: 0.8	
7	140 ~ 160	36	E: 1 / P: 1 / W: 0.8	
8	160 ~ 180	36	E: 1 / P: 1 / W: 0.8	
9	180 ~ 200	36	E: 1 / P: 1 / W: 0.8	
10	200 ~ 250	42	E: 1 / P: 1 / W: 0.8	
11	250 ~ 300	48	E: 1 / P: 1 / W: 0.8	
12	300 ~ 350	48	E: 1 / P: 1 / W: 0.8	



- 140/25/3 ES - 天然气, 氧气
- 140/25/3 PS - 丙烷, 氧气
- 140/25/3 WS - 氢气, 氧气

机器喷灯, 表面混合
 三排喷嘴的距形喷灯头

优点: 低噪音。稳定一致的火焰。高的一致
 的热容量。没有回火。适合用于成型
 机床。使用氢气和氧气也适合加工石
 英玻璃。

140/25/4: 具有4 排喷嘴 140/25/5: 具有5 排喷嘴 140/26: 具有直径18mm 的圆喷灯头。

规格	喷灯头尺寸	喷嘴区域	喷嘴数	总长度	重量
	mm	mm		mm	kg
140/25/3 a	46 x 20	26 x 10	20	260	0.8
140/25/3 b	54 x 20	35 x 10	26	260	0.85
140/25/3 c	70 x 20	50 x 10	38	260	0.91
140/25/4	70 x 30	50 x 14	50	260	1.1
140/25/5	70 x 34	50 x 17	63	270	1.25
140/26	Ø 18	10 x 10	9	270	0.62



140/29

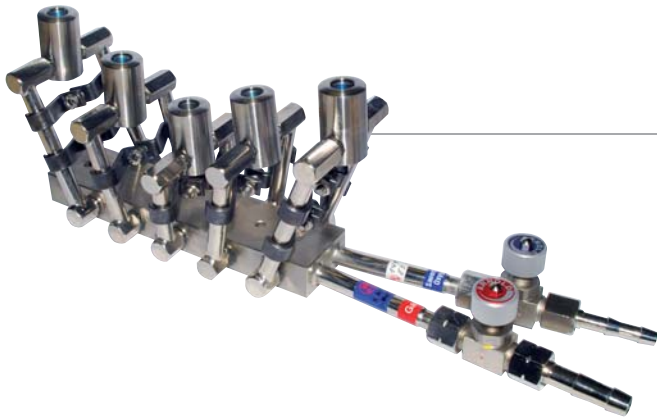
机器喷灯头, 预混合
 用于 天然气和氧气, 或天然气和氧气和空气。
 喷灯头外螺纹M20x1。
 优点: 静音。稳定一致的火焰。高的的热容量。
 温度分布均匀。特别适合用于成型机床。

140/29/2:
 混合腔, 为氧气和天然气, 通过针阀调节。

140/29/3:
 混合腔, 为氧气、天然气和空气, 通过针阀调
 节。

140/29/4:
 边缘成型喷灯, 预混合, 直径15mm 的圆头, 带有
 混合腔, 为氧气和天然气, 通过针阀调节。

规格	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p
喷灯头 尺寸 (LxHxW)	mm 31 x 40 x 20	mm 36 x 40 x 20	mm 41 x 40 x 20	mm 46 x 40 x 20	mm 51 x 40 x 20	mm 56 x 40 x 20	mm 61 x 40 x 20	mm 66 x 40 x 20	mm 71 x 40 x 20	mm 76 x 40 x 20	mm 81 x 40 x 20	mm 96 x 40 x 20	mm 111 x 40 x 20	mm 126 x 40 x 20	mm 141 x 40 x 20
火焰宽度	mm 20	mm 25	mm 30	mm 35	mm 40	mm 45	mm 50	mm 55	mm 60	mm 65	mm 70	mm 85	mm 100	mm 115	mm 130
喷嘴直径	mm 0,8														
功率	kW E: 12.0 P: 22.4	kW E: 13.5 P: 24.4	kW E: 14.9 P: 26.6	kW E: 16.4 P: 28.7	kW E: 17.8 P: 30.8	kW E: 19.3 P: 32.6	kW E: 20.7 P: 34.4	kW E: 22.1 P: 36.5	kW E: 23.6 P: 38.3	kW E: 25.0 P: 40.4	kW E: 26.5 P: 42.2	kW E: 30.8 P: 47.5	kW E: 34.7 P: 52.2	kW E: 38.5 P: 56.9	kW E: 42.4 P: 61.6



- 141/019 ES - 天然气, 氧气
- 141/019 PSL - 丙烷, 氧气, 空气
- 141/019 WS - 氢气, 氧气

多孔喷嘴弧型喷灯, 表面混合
集中的尖锐火焰, 用于小区域强加热。灯头位置可调。高热量。喷头和喷嘴材料是高耐热不锈钢。

规格	a	b	c	d	e
喷灯头数	4	5	6	8	10
灯头直径	141/019: d=22mm				

- 141/045 ES - 天然气, 氧气
- 141/045 PS - 丙烷, 氧气, 空气
- 141/045 WS - 氢气, 氧气

高性能喷灯头, 表面混合

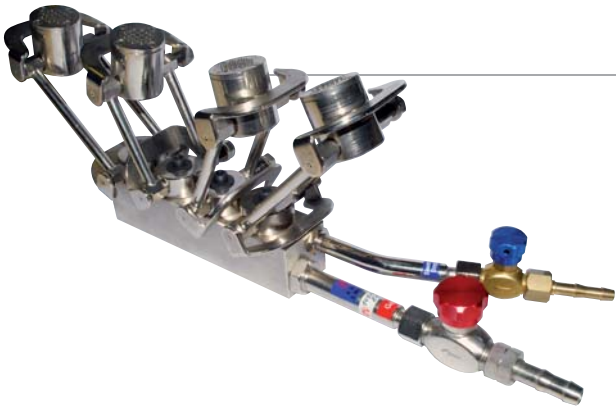
优点: 极高的热容量。低噪音。一致的纯火焰。没有回火。使用氢气和氧气尤其适合加工石英玻璃。

规格	141/045	141/045.10	141/050.17
喷嘴数	45		61
喷嘴布置	长方形		圆形
喷灯头直径 mm	45		51
氢气管: 氧气管	1:1	1:2	1:2



SS 141/045. 1000 G
不锈钢连接管 $\varnothing$ 16mm 变径到 $\varnothing$ 10mm, $\varnothing$ 10mm管接头用于连接气管, 附加调节针阀和 $\varnothing$ 8mm连接衬套

SS 141/045. 1000 S
不锈钢连接管, $\varnothing$ 10mm管接头用于连接氧气管, 附加调节针阀和 $\varnothing$ 11mm连接衬套



- 141/16 ES - 天然气, 氧气
- 141/16 PSL - 丙烷, 氧气, 空气
- 141/16 WS - 氢气, 氧气

弧型喷灯, 表面混合
一致的火焰。灯头位置可调。高热量。

规格	141/16.04	141/16.06	141/16.08	141/16.10
喷灯头数	4	6	8	10
喷灯头直径 mm	35			
玻管最大直径 mm	-150	-200	-25	-300
喷嘴环直径 mm	20			



- 141/21 ESL - 天然气, 氧气, 空气
- 141/21 PSL - 丙烷, 氧气, 空气
- 141/21 WS - 氢气, 氧气

对火喷灯, 表面混合
一对Zenit型喷灯, 多用途。稳定一致的火焰, 从点状孔火焰至密火为无级调整。灯头位置可调。高热量, 低噪音。

规格		a	b
喷灯头直径 mm		40	50
玻管最大直径 mm	ESL	100	150
	PSL	100	150
石英管最大直径 mm	WS	120	160
功率 kW	ESL	44	50
	PSL	26	31.2
	WS	43.1	62.8



- 141/25 ES - 天然气, 氧气
- 141/25 PSL - 丙烷, 氧气, 空气
- 141/25 WS - 氢气, 氧气

弧型喷灯, 表面混合
优点: 高的热容量。低噪音。
一致的火焰。



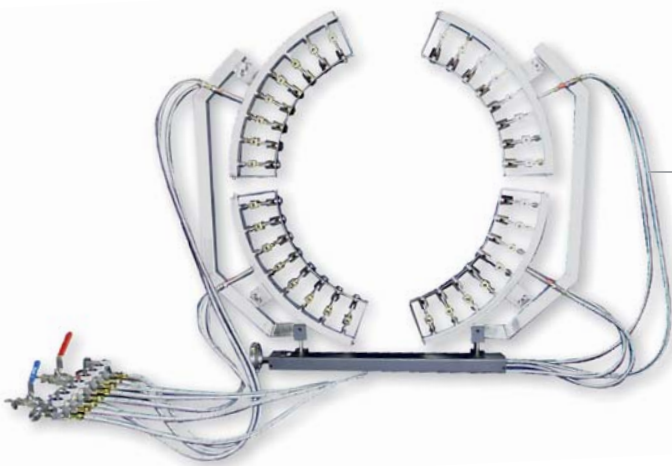
- 141/30 ES - 天然气, 氧气
- 141/30 PS - 丙烷, 氧气, 空气
- 141/30 WS - 氢气, 氧气

弧型喷灯, 预混合
优点: 高的热容量。低噪音。由于可变的喷嘴数, 适用范围广。规格c喷灯体水冷。



- 141/40 WS - 氢气, 氧气
- 141/40 WK - 水冷

弧型喷灯, 表面混合
内圆弧半径32.5mm。68个喷嘴。最大火焰宽度18.8mm。适合用于光纤工业。
优点: 高的热容量。一致的火焰。低噪音。



- 141/50 ES - 天然气, 氧气
- 141/50 PSL - 丙烷, 氧气, 空气
- 141/50 WS - 氢气, 氧气

弧型喷灯, 表面混合
两个分开对火喷灯, 每边可调。

优点: 高的热容量。一致的火焰。低噪音。

- 141/51: 气体分配器
- 141/52: 弧形喷灯架

规格	141/50.04	141/50.06	141/50.08	141/50.10
喷灯头数 (半边)	4	6	8	10
玻管最大 直径	-250	-350	-450	-550



148

机器喷灯, 表面混合
为天然气和氧气, 或者 丙烷和氧气
总长: 500mm, 火焰长度: 25mm, 50mm, 75mm, 100mm。

优点: 低噪音。稳定一致的火焰。极高的热容量。也适合加工石英玻璃。

SS141/012: 针阀

规格	148/8/25	148/10/25	148/8/50	148/10/50	148/8/75	148/10/75	148/8/100	148/10/100
火焰长度	25		50		75		100	
喷嘴排数	8	10	8	10	8	10	8	10
火焰尺寸	25 x 12	25 x 15	50 x 12	50 x 15	75 x 12	75 x 15	100 x 12	100 x 15
总长	500							



148/10/100 WS WK

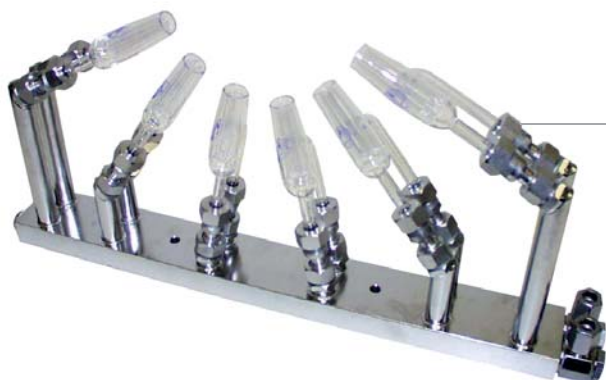
机器盒式喷灯, 表面混合, 水冷
为氢气和氧气
盒式喷灯总长: 500mm, 盒式喷灯火焰宽度: 100mm。10 排喷嘴。

优点: 低噪音。稳定一致的火焰。极高的热容量。适合加工石英玻璃。



Q 126/5 WS - 氢气, 氧气

台式石英喷灯，表面混合
无金属磨损。 高热容量。 集中一致的火焰。
低噪音。



SSQ 141/18 WS - 氢气, 氧气

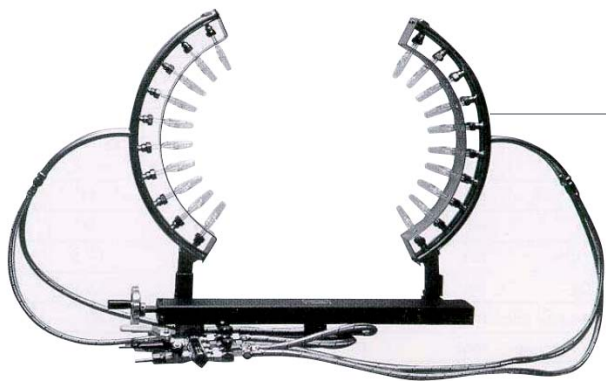
机器石英喷灯，表面混合
无金属磨损。 集中一致的火焰。 低噪音。
无水冷。 灯头数 石英管径

灯头数	3	4	5	6
石英管径 mm	25	25	30	35



Q 141/220.010 WS - 氢气, 氧气

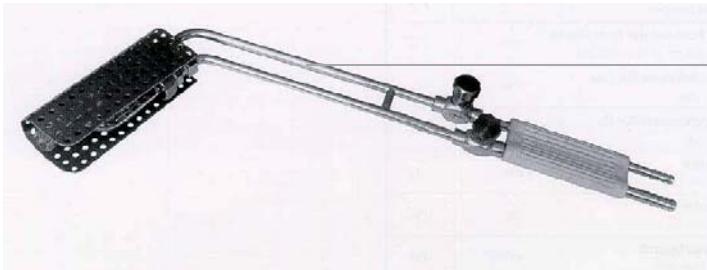
对火石英喷灯，表面混合
无金属磨损。高热容量。集中一致的火焰。
低噪音。 灯头直径：40mm



SSQ 141/50 WS - 氢气, 氧气

机器石英喷灯，表面混合
无金属磨损。高热容量。集中一致火焰。
低噪音。

灯头数 (半边)	4	6	8	10	12
石英管径 mm	150 - 200	200 - 250	250 - 300	300 - 350	350 - 400

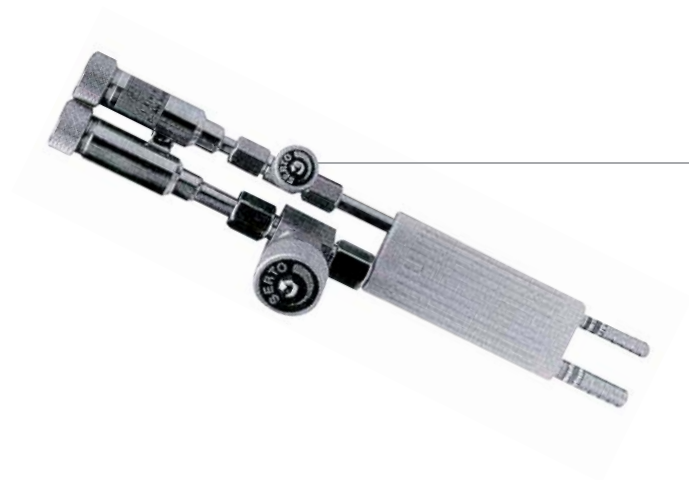


Q 141/5 WS - 氢气，氧气

手持式石英喷灯

SSQ 141/5 WS - 氢气，氧气

手持式石英喷灯，带不锈钢针阀



SSQ 141/5.012

喷灯手柄
总长：295mm



141/18/60



141/18/80

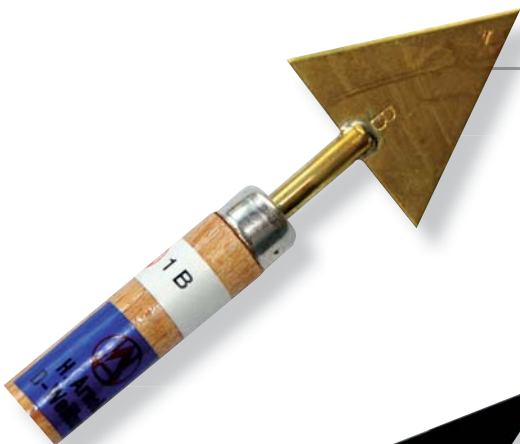


Q 141/18/61



141/245

规格	141/18/60	141/18/80	Q 141/18/37	Q 141/18/61	141/245
灯头直径mm	16	29	32	40	40
材料	石英				
喷嘴数	7	37	37	61	3 排



No. 1

铰刀
1.5mm黄铜片, 钝头

规格	a	c	e
尺寸 mm	35 x 35	55 x 55	75 x 75



No. 2Q

铰刀
高强度抗热材质, 3 毫米厚, 抗热温度可达2500 摄氏度, 尖头。

规格	a	b	c
尺寸 mm	45 x 30	55 x 35	65 x 42



No. 3Q

铰刀
高强度抗热材质, 3 毫米厚, 抗热温度可达2500 摄氏度, 铲型头 1:10。

规格	a	b	c	d
尺寸 mm	60 x 14	70 x 16,5	80 x 21	90 x 27



No. 6
迷你工具包

No. 6/1

钨棒

100 毫米 (200 毫米另选)

规格	a	b	c	d	e	f	g	h
尺寸 mm	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0

规格	n	o	p	q	r	s	t	u
尺寸 mm	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0

No. 6/3Q

特殊材料棒，耐热温度可达2500 摄氏度，长度 100 毫米

No. 6/2

钨棒手柄

带塑胶手柄

规格	a	b	c	d	e
尺寸 mm	0 - 1,2	1,3 - 2,0	2,5 - 3,0	3,5 - 4,5	5,0 - 6,0

No. 7Q

石墨板

规格	a	b	c	d
尺寸 mm	200 x 100 x 10	200 x 50 x 10	200 x 50 x 5	200 x 100 x 20

No. 7/3

标准连接绞刀，约40 厘米长

规格	a	b	c	d	e	f
接口尺寸	24	29	34,5	40	45	50

规格	g	h	i	k	l
接口尺寸	55	60	70	85	100



No. 7/4



No. 8Q



No. 10



No. 22/1

可调整长颈瓶夹
铜制手柄带弹性钢夹，质量轻且非常坚固。

规格	a	b	c	d	e	f	g
适用范围 ml	5	10	20 - 75	75 - 150	200 - 400	500 - 750	750 - 1000

规格	h	i	k	l	m	n	o
适用范围 ml	1000 - 1500	2000 - 3000	3000 - 4000	5000x	6000x	8000x	10000x

**No. 22/1****可调整长颈瓶夹**

适合于锥形烧瓶使用，带精细打磨过的弹性钢钳夹，宽度可调节。

规格	a	b	c	d	e	f
适用范围 ml	25	50	100	150	250	500

规格	g	h	i	k	l	m
适用范围 ml	750	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000

No. 24/1**真空烧瓶夹**

带隔热手柄，带可转动密封和旁通阀为环境空气，夹的盘面附有石棉材料 - 隔热保护材料。

规格	a	b	c
适用范围 ml	100 - 1.000	500 - 6.000	max. 10.000

No. 24/2**内部夹钳玻璃管夹**

带快速抓握及固定装置，主要是用于繁重的机器生产。

规格	a	b	c
适用直径	45 - 100	75 - 150	110 - 200

No. 24/3**内部夹钳玻璃管夹**

带快速抓握及固定装置，底部涂有石棉材料，带有软管接口。质量轻，适用于手工操作。

规格	a	b
适用直径 mm	30 - 60	60 - 100



No. 25

夹钳（专利产品）

圆柱形底部的快速抓握，带隔热保护手柄及铜制钳夹。

规格	a	b	c
直径 mm	20 - 60	50 - 100	100 - 150

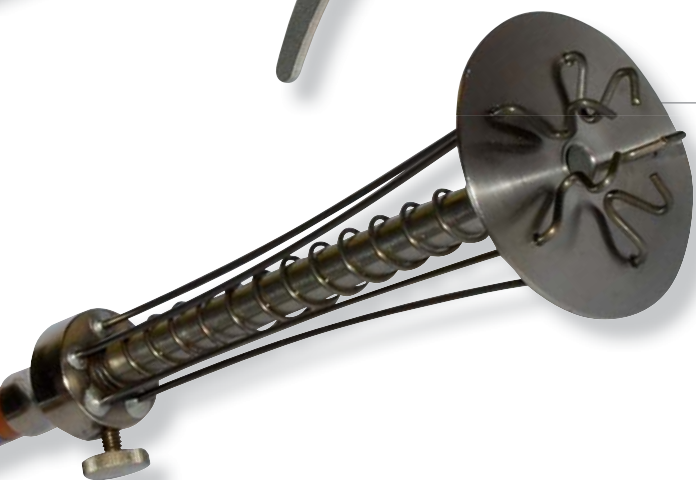


No. 25/1

夹钳（专利产品）

瓶及大口杯等玻璃制品的快速夹钳，带塑胶隔热手柄及铜制夹口。

规格	a	b	c
直径 mm	20 - 60	50 - 100	100 - 150



No. 25/2

快速抓握夹

质量轻，弹性金属丝夹钳，适合固定圆柱形底以及其他形状的玻璃制品。通过用螺钉（平头螺钉）固定底盘位置，调整弹性金属丝抓紧加工件。

规格	25/2 a	25/2 b	25/2 c	25/2 d
夹钳范围 mm	25 - 45	45 - 60	60 - 90	max. - 150



No. 25/3

快速抓握夹

适用于锥型活塞桶

规格	a	b	c	d	e	f	g
尺寸（根据锥形桶口径）mm	1,5 - 2,5	4	6	8	10	15	20



No. 25/4

有倾口的烧杯、桶形烧杯、漏斗等玻璃器皿夹也适合于短的玻璃管，三个固定爪中有两可以调整。其中一个固定爪装有弹簧，便于玻璃器皿的放置和取出。

规格	a	b	c	d
适合直径 mm	30 - 50	45 - 65	60 - 85	80 - 100

No. 25/6

外接口端支架

铝制，外部附有石墨涂层，带中空手柄，可接塑胶软管

规格	aa	bb	cc
接口尺寸	5	7,5	10

规格	a	b	c	d	e	f	g
接口尺寸	12,5	14,5	16	19	24	29	34,5

规格	h	i	k	l	m	n
接口尺寸	40	45	50	55	60	70

No. 25/7

接入端支架

铝制，内部附有石墨涂层，带中空手柄，可接塑胶软管。

规格	aa	bb	cc
接口尺寸	5	7,5	10

规格	a	b	c	d	e	f	g
接口尺寸	12,5	14,5	16	19	24	29	34,5

No. 25/8

球状接入端与接口端支架

铝制，带快速抓握装置及中空手柄。

规格	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l
接口尺寸	13	16	19	25	29	35	38	41	51	64	76

**No. 25/10****普通玻璃夹**

适合于有凸出的普通平边和球形边器皿的抓握。在固定盘的中心有一个孔，气体可以经塑胶软管由中空手柄接口进入。钳臂部分为不锈钢材质。

规格	a	b
适用范围 mm	20 - 45	45 - 100
孔径 mm	2	2
密封管口 mm	8	8

**No. 25/12****普通玻璃管夹**

适合快速抓握，带硬橡胶层，卡盘为铝制。

规格	a	b	c
适用范围 mm	7 - 32	30 - 60	60 - 100

**No. 25/20****玻璃管夹**

规格	a	b	c	d	e
适用直径 mm	8	9	10	11	12

No. 25/25**螺纹玻璃夹**

铝制，带隔热手柄。

规格	a	b	c	d	e
适合 GL mm	14	18	25	32	45

规格	SLV a	SLV b	SLV c	SLV d
适合 SVL mm	15	22	30	42



No. 33
直径28mm 铜辊子



No. 33/4
直径70mm 塑料辊子



No. 33/5
直径22mm 铸造辊子



No. 33/7
直径50mm、碳辊子



No. 62

割刀
双面可换的直切刀片

No. 62/1

割刀
双面可换的弧形刀片

No.62/2 双面直切备用刀片
No.62/3 双面弧形备用刀片
No.62/4 磨刀石，中等颗粒
No.62/5 双层磨刀石，粗和精



No. 152

脚踏节气开关
2 路3 路可选，连续可调，节能。

No. 152/1

脚踏节气开关
2 路3 路可选，连续可调，节能。带中间保持开关。

其中：2 气路规格：a
3 气路规格：b

德国ARNOLD-光学玻璃应力检测仪，用于各种透明玻璃，包括透明石英和透明塑料。



No. 90/03

小型手持式

光源：用2 个1.5V 电池

分析器直径：40 mm

偏光器直径：40 mm

偏光器和分析器之间最大距离：约 200 mm

偏光器和分析器之间的距离可以通过接头调整



No. 90/05

小型手动台式

可放在台上，在（玻璃管或玻璃仪器等）组装工作中可很好地适用

最新的LED照明技术作为光源

- LED和过滤器的寿命长
- 产生的热量低
- 低能耗

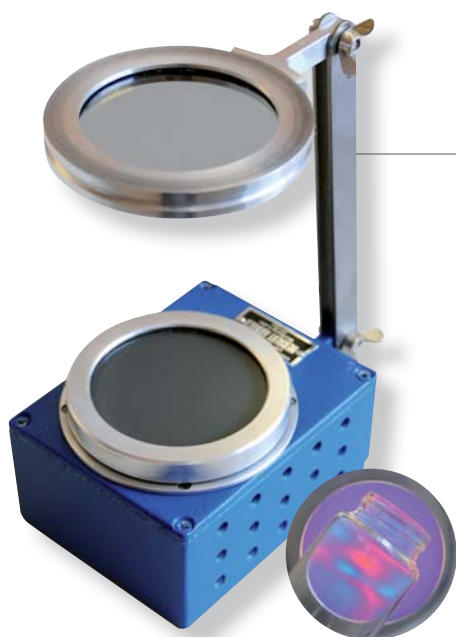
光源：High-Power 4 Watt LED 230 Volt, 50 Hz

分析器直径：70 mm

偏光器直径：70 mm

偏光器和分析器之间最大距离：约 200 mm

偏光器和分析器之间的距离可以通过接头调整



No. 90/06

小型台式

适合检查小件 - 没有脚踏开关

最新的LED照明技术作为光源

- LED和过滤器的寿命长
- 产生的热量低
- 低能耗

光源：High-Power 4 Watt LED 230 Volt, 50 Hz

分析器直径：70 mm

偏光器直径：70 mm

偏光器和分析器之间最大距离：约 100 mm



No. 90/07

小型台式

象型号90/06，但有脚踏开关，可以方便连续地检查小件

No. 90/10

大型台式

光源：E 27螺口灯泡，100瓦 - 230 伏，50Hz

分析器直径：150 mm

偏光器直径：150 mm

偏光器和分析器之间最大距离：约 400 mm

No. 90/11

大型台式

象型号96/10，但有脚踏开关，可以方便连续地检查小件



No. 90/10.3

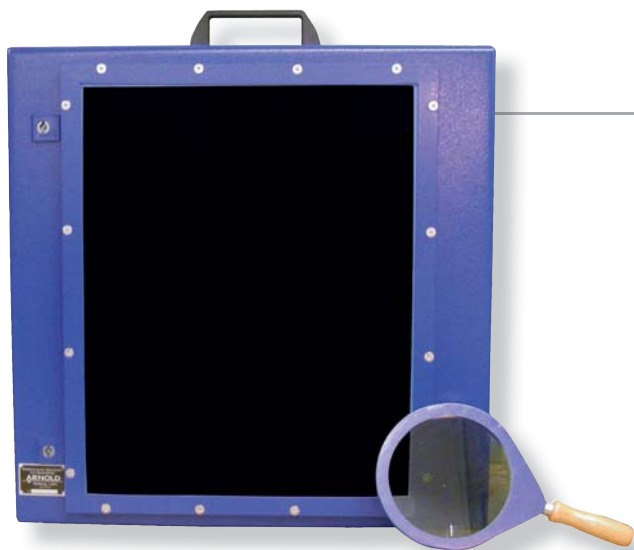
为90/10的照相机支架

为应力观察，装在90/10台式应力仪顶部。

包括：

- 夹持安装
- 照相机安装板及夹持支杆

螺丝固定照相机，支撑和照相机可相应调节。
照相机不包含在支架中。



No. 90/15

光学观测器

用于所有透明玻璃包括石英玻璃和透明塑料。

偏光器在矩形框内。

外形尺寸：约：

高度：600 mm

宽度：600 mm

深度：210 mm

- 包括2个荧光灯泡
- 包括观察区 400x500 mm
- 包括带手柄装在金属框内直径约150mm的分析器

为彩色或黑白检测，分析器必须翻转过来。

连接：220V, 50Hz



No. 90/20

大型立式

光源：E 27螺口灯泡, 150瓦 - 230 伏, 50Hz

分析器直径：200 mm

偏光器直径：400 mm

偏光器和分析器之间最大距离：约 600 mm



第一款可以作为工作安全眼镜的玻璃吹置眼镜

114/elegant 抗UV线

符合德国DIN标准的玻璃吹置工作安全眼镜。在运用新型的钹锗过滤玻璃后，这款眼镜除了可以过滤常见的钠辐射提供防UV和红外线辐射的功能。

- UV辐射的保护功能，保护级别2到4
- IR辐射的保护功能，保护级别2到4

白天的透光率小于10%。工作台上需要足够的照明。眼睛的侧面没有过滤效果，这款眼睛只用于防护直射辐射。

测试单位：

ECS - 欧洲认证服务

眼睛防护和个人防护装备

Huettenfeldstr. 50, 73430 Aalen

测试号码：10551- ECS- 09



114/elegant

钹锗玻璃特殊滤光镜片的防护眼镜
带银色金属框架



114/design

钹锗玻璃特殊滤光镜片的防护眼镜
现代型带轻质塑料框架



114/red design

玻璃吹置眼镜，特殊钹锒过滤玻璃。前卫的塑料镜架。

114/red design 抗UV线



114/new design

玻璃吹置眼镜，特殊钹锒过滤玻璃。前卫的塑料镜架。

114/new design 抗UV线



114/sport

钹锒玻璃特殊滤光镜片的防护眼镜
橡胶带防滑，适用脸型比较大的使用者，极轻质塑料框架



114/titanium

钹镭玻璃特殊滤光镜片的防护眼镜
现代型带极轻质钛合金框架



114/praktisch

钹镭玻璃特殊滤光夹持镜片
为特殊戴眼镜人用



114/4

钹镭玻璃特殊滤光镜片的防护眼镜
标准安全型



114/4 Q

石英工作用标准安全型防护眼镜
轻质塑料框架，焊接遮光5 级防护镜片。



114/4.1 Q

石英工作用防护眼镜
金属框架，分色镜片，
1/3 白片（上部），2/3 焊接遮光
5 级防护镜片（下部）。



114/6 Q

石英工作用夹持镜片
塑料，焊接遮光5 级防护镜片。

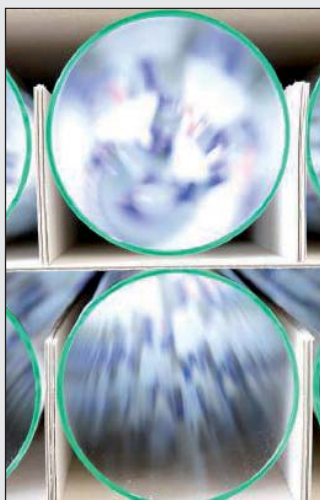


114/6.1 Q

石英工作用夹持安全型防护眼镜
金属框架，分色镜片，
1/3 白片（上部），2/3 焊接遮光
5 级防护镜片（下部）



Glass cutting



Glass-metal sealing



Pump-nipple fusing



Glass-glass sealing



德国ARNOLD 提供太阳能集热管封接设备：

包括：

- 自动玻璃切割设备
- 玻璃-金属封接设备
- 排气尾管焊接设备
- 玻璃-玻璃封接设备



准备车床
用于焊手柄和排气管到预制棒，
作为
CVD 过程和火焰抛光过程的准备。



MCVD 车床。



套管车床
延伸设备



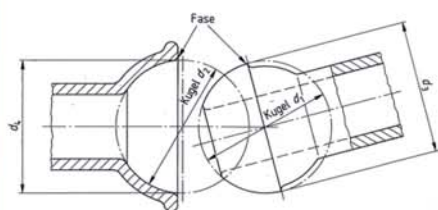
预制棒焊接车床



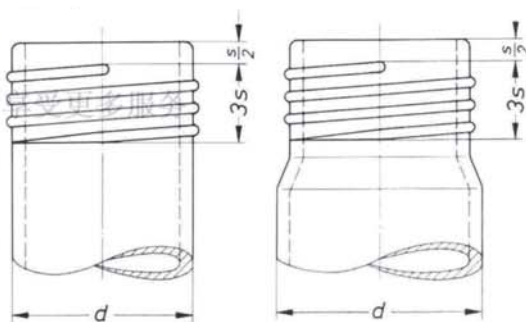
等离子车床

**NS标准锥口:**

NS 5 / 13	NS 7 / 16	NS 10 / 19
NS 12 / 21	NS 14 / 23	NS 19 / 26
NS 24 / 29	NS 29 / 32	NS 34 / 35
NS 40 / 38	NS 45 / 40	NS 50 / 42
NS 55 / 44	NS 60 / 46	NS 71 / 51
NS 85 / 55		NS 100 / 60

**KS标准口球头:**

KS13	KS19	KS29
KS35	KS40	KS41
KS51	KS64	

**GL标准螺纹口:**

GL14	GL18
GL25	GL32
GL45	

**FG标准口法兰:**

FG10	FG25	FG35
FG50	FG75	FG100

可以根据客户图纸和要求定制各种标准口加工附件。

中国代理：培德国际有限公司
培德国际有限公司 香港北角健康东街 39 号 柯达大厦 2座 1712室
电话：(852) 2827 9977，传真：(852) 2519 6180
www.ptc.com.hk

上海代表处：
上海市北京西路1277号国旅大厦1707室
Tel: 021-62794500,62790588
Fax: 021-62792664

China Distributor: PTC International Limited
PTC International Limited, Unit 1712 Kodak House II 39 Healthy
Street East North Point Hong Kong
Tel: (852) 2827 9977, Fax: (852) 2519 6180

Shanghai representative office
Room 1707, Shanghai CITS, 1277 Beijing Road (W),
Shanghai 200040, China.
Tel: 0086-21-62794500, Fax: 0086-21-62792664

**ARNOLD
GRUPPE**

— SINCE 1950 —

Herbert Arnold GmbH & Co.KG
Weilstrasse 6, D-35781 Weilburg, Germany
Fon: +49 (0) 64 71 / 93 94 0
Fax: +49 (0) 64 71 / 20 65
Mail: info@arnold-gruppe.de

www.arnold-gruppe.de