

MONFORTS



IBG Walzentechnik





Ein Familienunternehmen mit Tradition...



... *Zukunftsorientiert* *und individuell*



ZERTIFIKAT

Die Moody Q-Zert GmbH bescheinigt hiermit, dass die Firma

IBG Monforts Walzentechnik GmbH & Co. KG

An der Waldesruh 23, 41238 Mönchengladbach

ein Qualitätsmanagementsystem entsprechend der Norm

DIN EN ISO 9001:2000

unter Verantwortung und Leitung der
IBG Monforts Gleitlagertechnik GmbH & Co. KG
eingeführt hat und anwendet.

Geltungsbereich:

Herstellung und Vertrieb von Bürstenwalzen, Funktions-, Leit- und
Transportwalzen, Umlenkwalzen, Schleif- und Schmirgelwalzen
sowie Bürstmaschinen und Reinigungs-Anlagen

Registriernummer: 03025-5

Gültig bis: 05.02.2006

Mönchengladbach, den 24.05.2004

Hull

Lenkungsmitglied
Dr. Hans Eberhardt

Uwe Sälzle

Geschäftsführer
Uwe Sälzle



Moody Q-Zert GmbH · Bleichstraße 19 · 75173 Pforzheim

TGA-ZM-07-93

MDESIGN mec 7.3 \ Wellen, Achsen, Zapfen \ Wellenberechnung - 0.bsp

Wellengeometrie

Nr.	l [mm]	D_a [mm]	D_i [mm]	D_a [mm]	D_i [mm]	r [mm]	R_z [μ m]	β_{kZD}	β_{kB}	β_{kT}
1	29.5	50	0	50	0	0.01	4	0	0	0
2	20	58	0	58	0	0.01	63	0	0	0
3	183	58	0	120	0	1	63	0	0	0
4	38	194	0	194	0	1	4	0	0	0
5	1740	194	181	194	181	1	4	0	0	0
6	30	194	0	194	0	1	4	0	0	0
7	183	120	0	58	0	0.01	63	0	0	0
8	20	58	0	58	0	0.01	63	0	0	0
9	29.5	50	0	50	0	0	4	0	0	0

Hinzufügen Bearbeiten Löschen Verschieben

3D Flächenmodell Querkraftverlauf (Resultierende)

Querkraftverlauf (Resultierende)

Wellenberechnung

Mit dem vorliegenden Programm kann basierend auf der Finiten Elemente Methode der statische und dynamische Berechnungsgang durchgeführt werden.

Der Gestaltfestigkeitsnachweis von Wellen kann nach Roloff/Matek, 13. Auflage 1994 oder DIN 743, Ausgabe 5/98 durchgeführt werden.

Die Kerbwirkungszahl β_k für abgesetzte Wellen kann optional für die Berechnung vorgegeben oder vom



seit 1884 ...

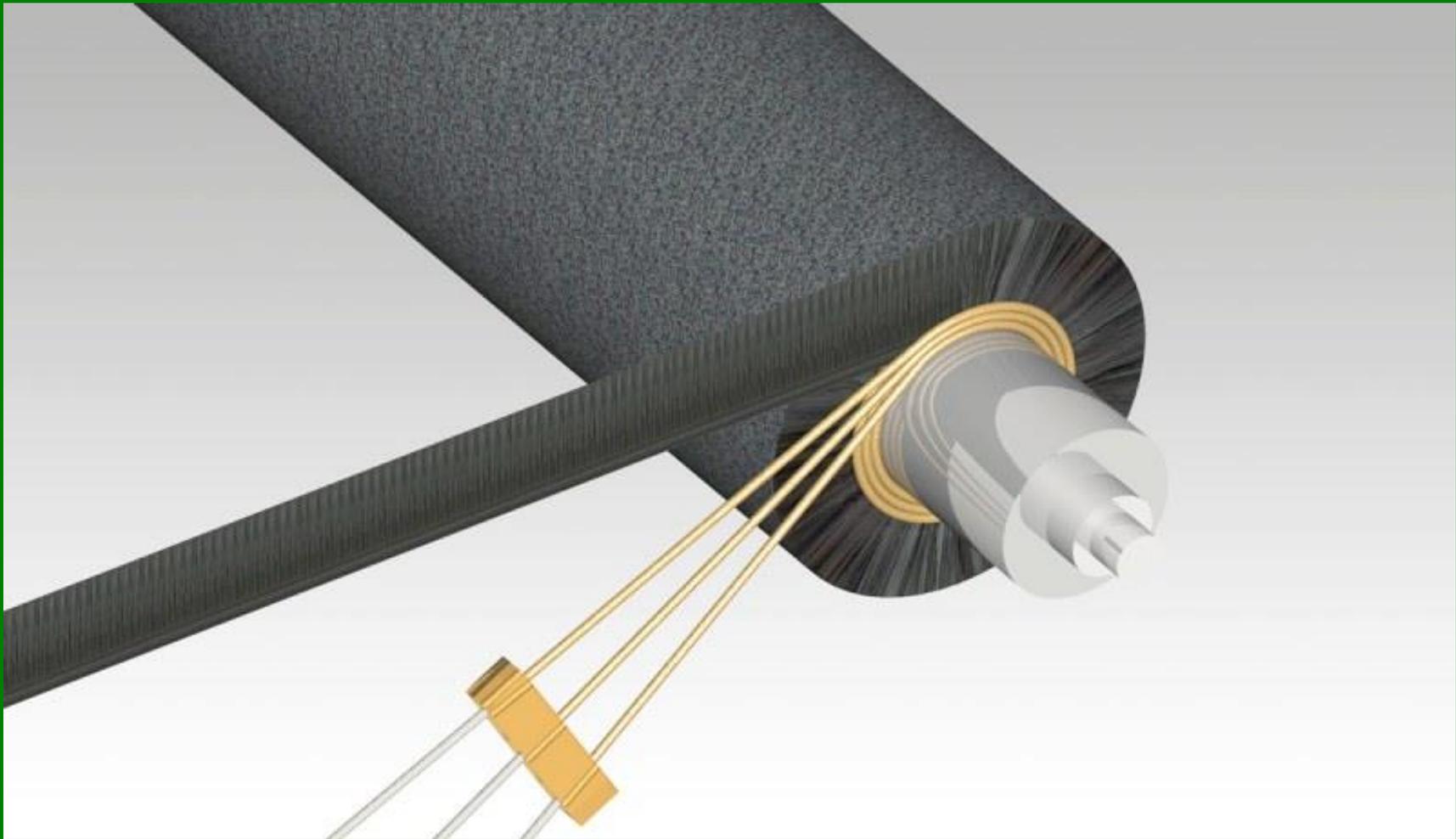


Christian Monforts von Hobe

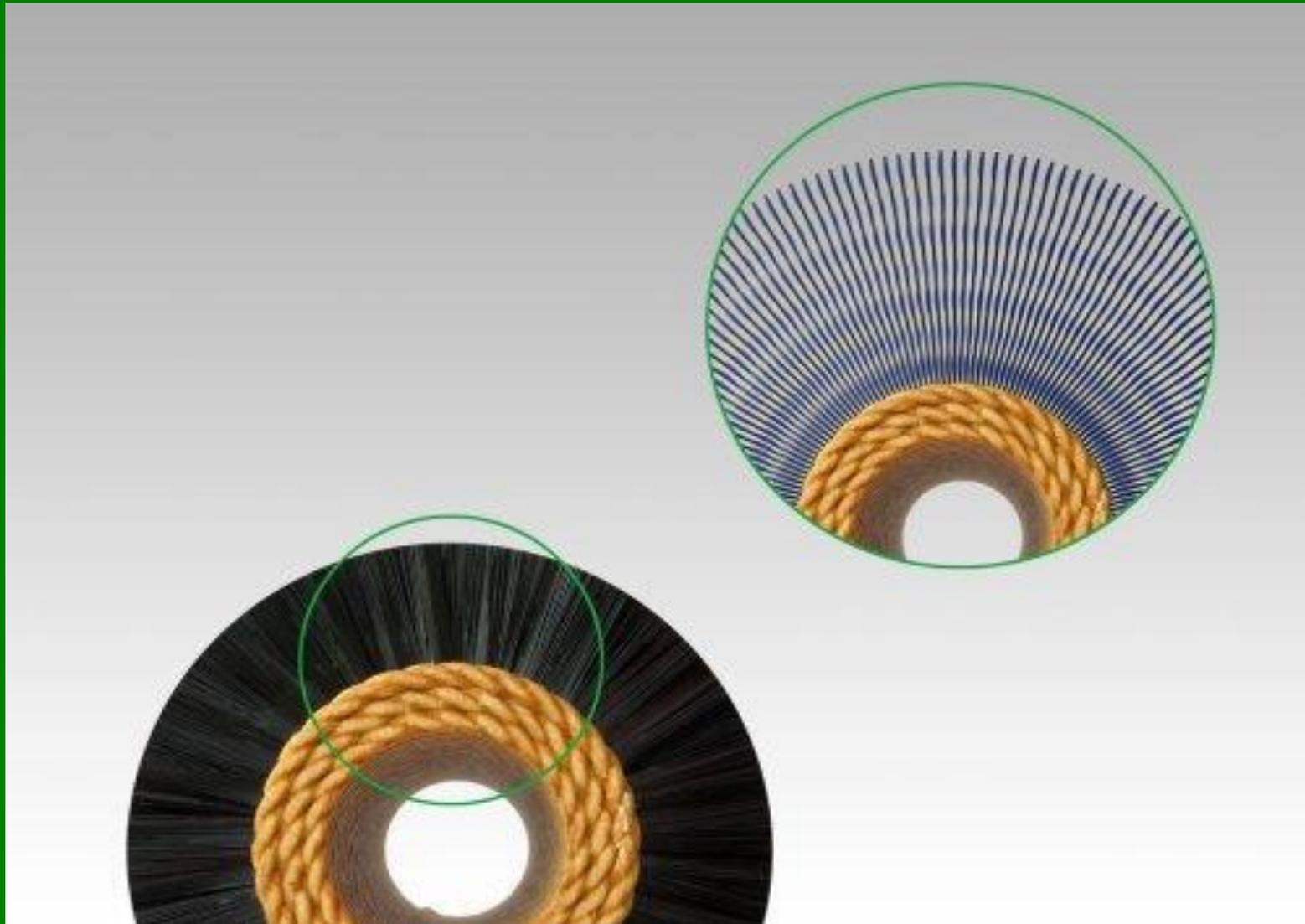
Bürstenwalzen für *die Glasindustrie*



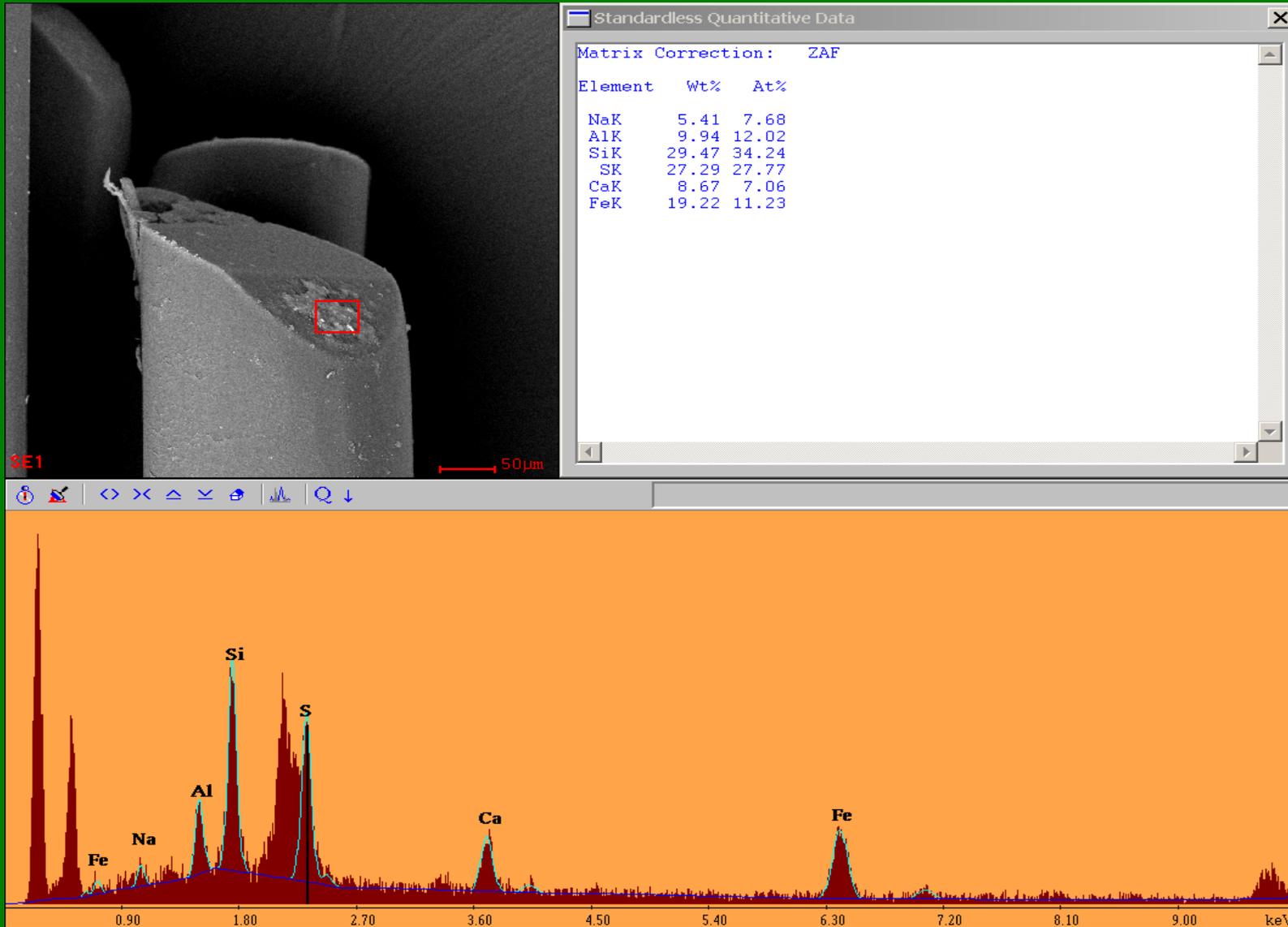
*Unser einzigartiges
Schnurbindesystem ...*



... garantiert ein optimales
Waschergebnis



Waschqualität verbessern durch höchste Technologie



Work's Test Certificate
DIN EN 10204 2.3

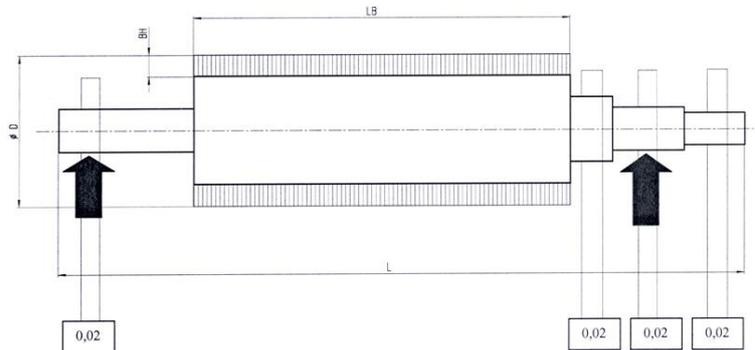


Customer: Sellers Eng. Ltd., GB-Huddersfield
Customer No.: 1050003

Customer's Order No.: 1195, 47392A dtd.: 12.11.2007

IBG Order No.: 11 111617 Drawing No.: B 659/121 Ref.8 / 11.U.4202.4010

Type of roller: Full facings Quantity: 1 Face brush
Brush No. 1



Dimensions:	nominal mm	actual mm
Total diameter :	D= 240	240
Width of roller body :	LB=4040	4040
Total length :	L=4640	4640
Master dimension (DIN 7155)	Ø50 0,00 / -0,025	49,985
Left		
Master dimension (DIN 7155)	Ø50 0,00 / -0,025	49,983
Right	Ø38 -0,025 / -0,050	37,970
Balanced up to:	<input type="checkbox"/> 220 r.p.m.	

Type of bristling:
width of brush face (mm): 4010
free height of bristle (mm): 2
Type of bristles: Nylon - Bristle ~ 0,40 mm

Material:
Journals : St52-3
Fixing end discs : aluminium
End blocks: Cast Iron

Drilled and pinned according to N 371
Balanced according to DIN ISO 1940, Quality Level Q=6,3

Date: 12.09.2008

Inspector: P.Mommerskamp

Inspector: W. Neumann



*Durch
Einzelprüfung
aller gelieferten
Bürsten erhalten
Sie Produkte auf
höchstem Niveau*



Besuchen Sie uns unter

www.wt.ibg-monforts.de

MONFORTS







A family owned company with
tradition...



... *future-oriented* *and individual*



ZERTIFIKAT

Die Moody Q-Zert GmbH bescheinigt hiermit, dass die Firma

IBG Monforts Walzentechnik GmbH & Co. KG

An der Waldesruh 23, 41238 Mönchengladbach

ein Qualitätsmanagementsystem entsprechend der Norm

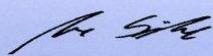
DIN EN ISO 9001:2000

unter Verantwortung und Leitung der
IBG Monforts Gleitlagertechnik GmbH & Co. KG
eingeführt hat und anwendet.

Geltungsbereich:
Herstellung und Vertrieb von Bürstenwalzen, Funktions-, Leit- und
Transportwalzen, Umlenkwalzen, Schleif und Schmirgelwalzen
sowie Bürstmaschinen und Reinigungs-Anlagen

Registriernummer: 03025-5
Gültig bis: 05.02.2006
Mönchengladbach, den 24.05.2004


 Lenkungsgremium
 Dr. Hans Eberhardt


 Geschäftsführer
 Uwe Sätzle



Moody Q-Zert GmbH · Bleichstraße 19 · 75173 Pforzheim

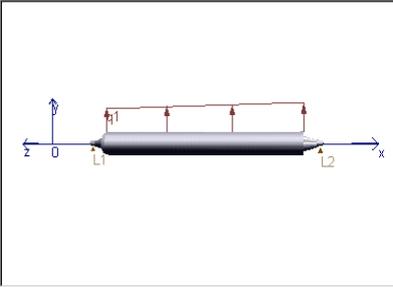
MDESIGN mec 7.3 \ Wellen, Achsen, Zapfen \ Wellenberechnung - 0.bsp

Wellengeometrie

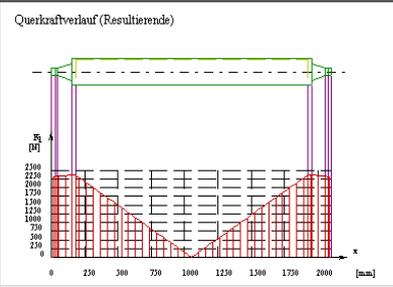
Nr.	l [mm]=	D_a [mm]=	D_i [mm]=	D_a r [mm]=	D_i r [mm]=	r [mm]=	Rz [µm]=	β kZD:	β kB:	β kT:
1	29.5	50	0	50	0	0.01	4	0	0	0
2	20	58	0	58	0	0.01	63	0	0	0
3	183	58	0	120	0	1	63	0	0	0
4	30	194	0	194	0	1	4	0	0	0
5	1740	194	181	194	181	1	4	0	0	0
6	30	194	0	194	0	1	4	0	0	0
7	183	120	0	58	0	0.01	63	0	0	0
8	20	58	0	58	0	0.01	63	0	0	0
9	29.5	50	0	50	0	0	4	0	0	0

Hinzufügen Bearbeiten Löschen Verschieben

3D Flächenmodell



Querkraftverlauf (Resultierende)



Wellenberechnung

Mit dem vorliegenden Programm kann basierend auf der Finiten Elemente Methode der statische und dynamische Berechnungsgang durchgeführt werden.

Der Gestaltfestigkeitsnachweis von Wellen kann nach Roloff/Matek, 13 Auflage 1994 oder DIN 743, Ausgabe 5/98 durchgeführt werden.

Die Kerbwirkungszahl β k für abgesetzte Wellen kann optional für die Berechnung vorgegeben oder vnm

since 1884 ...

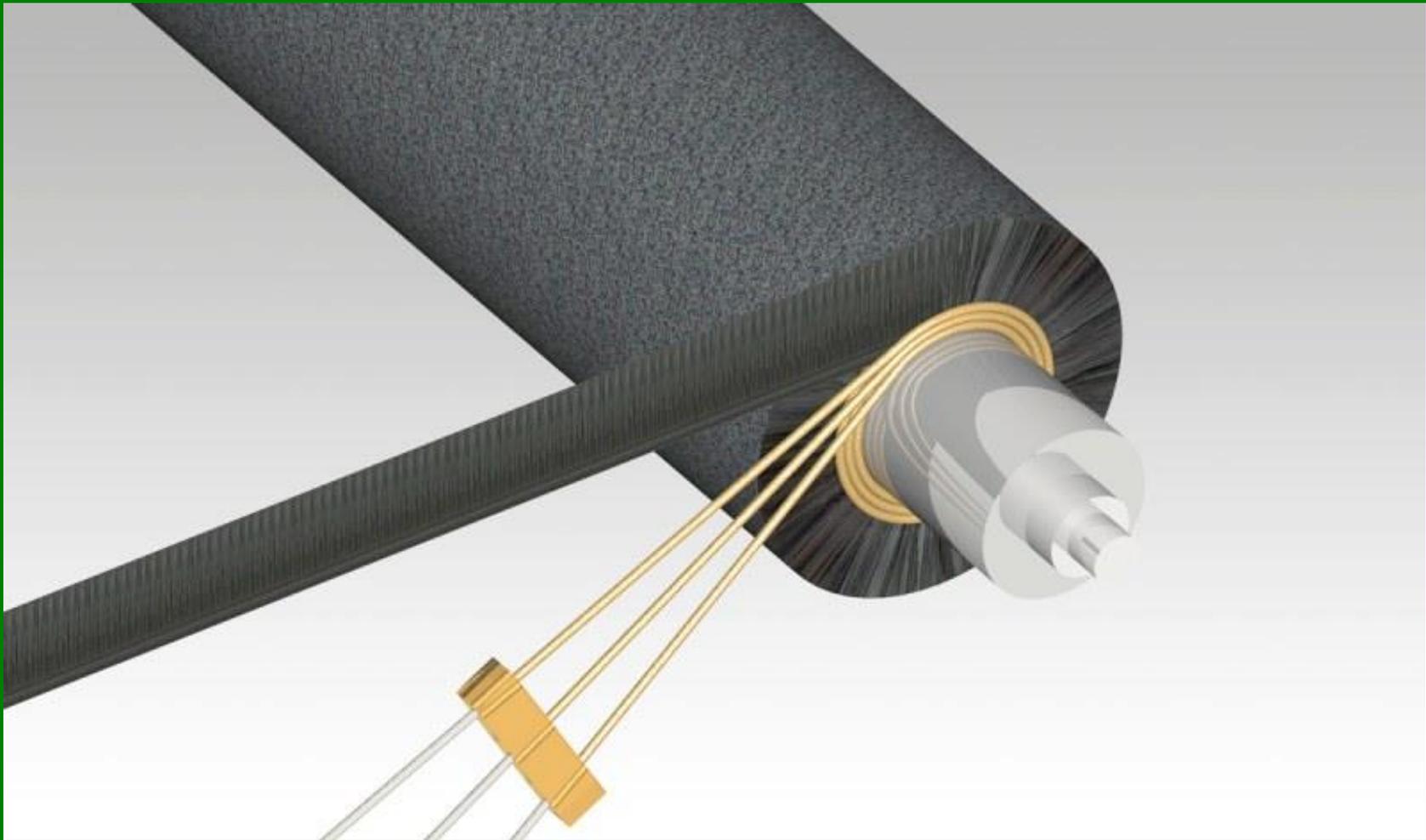


Christian Monforts von Hobe

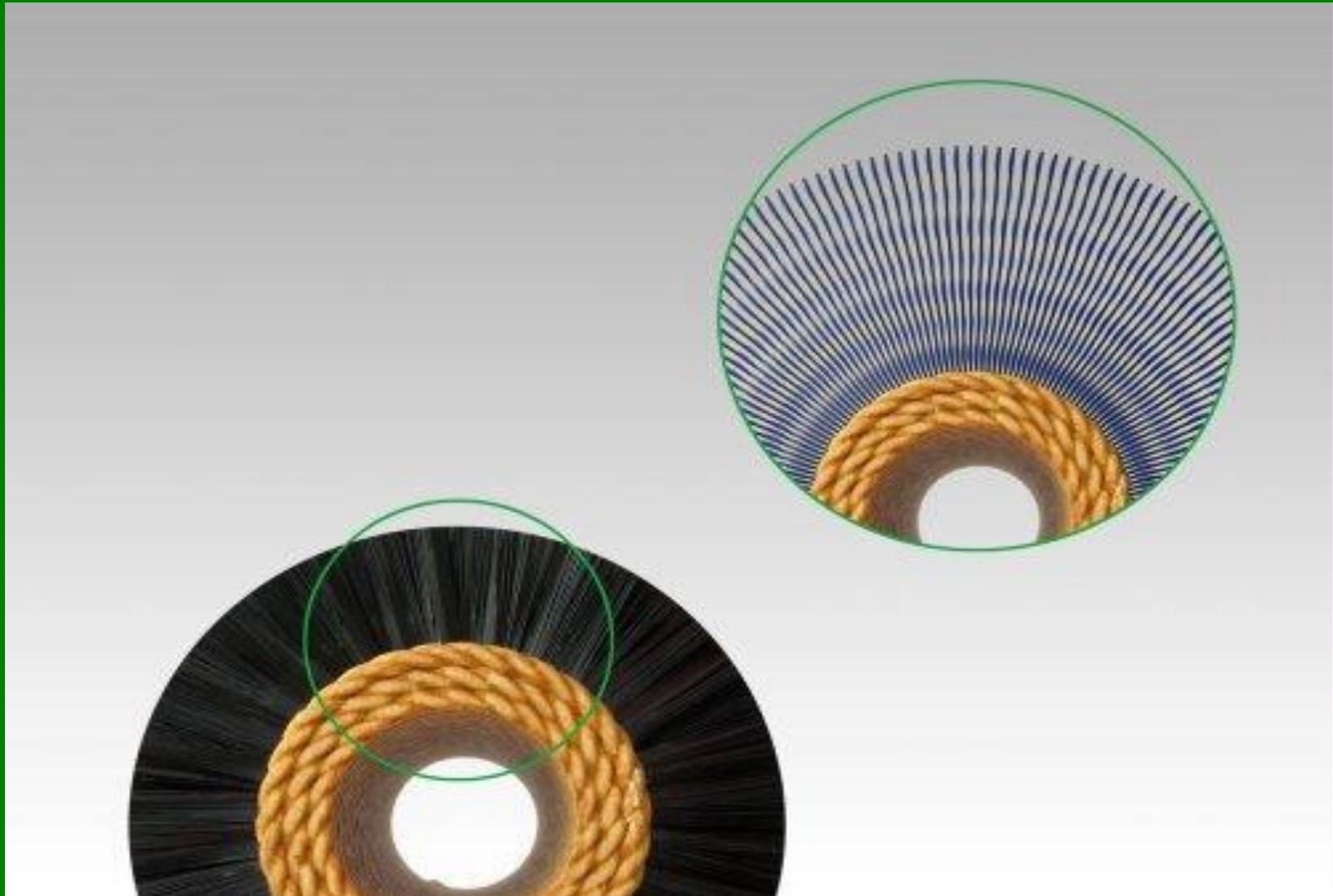
Brushing rollers for the glass industry



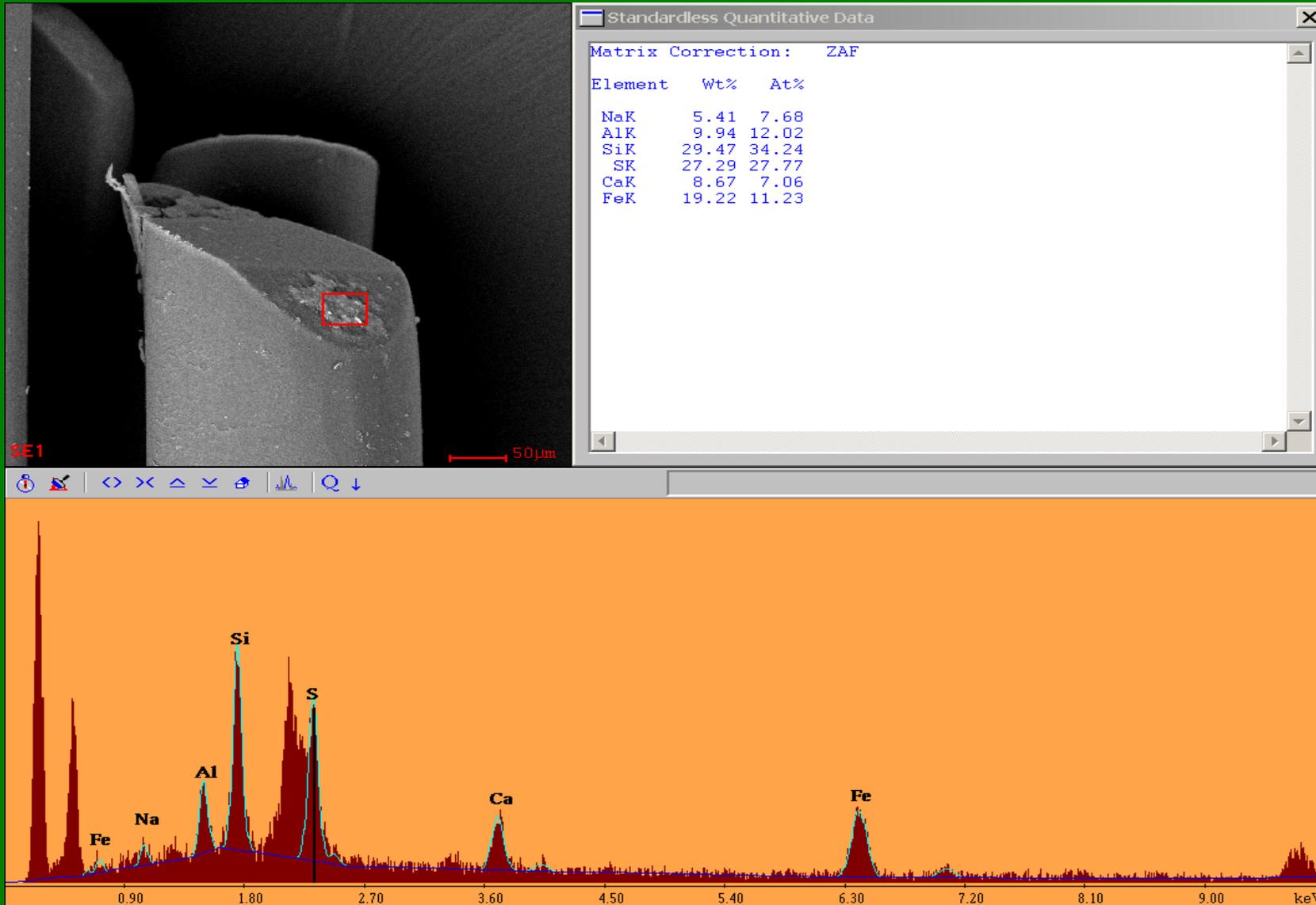
Our unique string-tying system



... ensures best washing results



Improve your washing quality with highest technology



Work's Test Certificate
DIN EN 10204 2.3

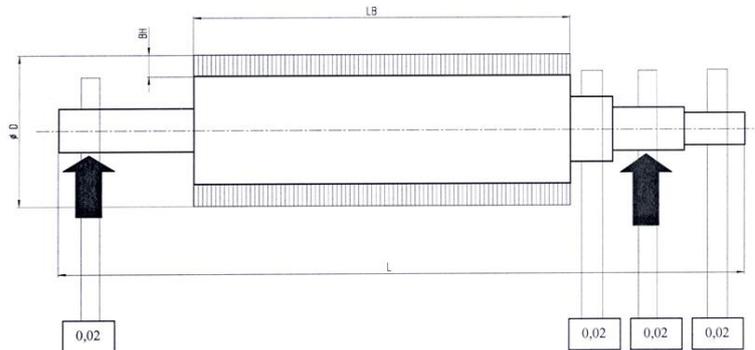


Customer: Sellers Eng. Ltd., GB-Huddersfield
Customer No.: 1050003

Customer's Order No.: 1195, 47392A dtd.: 12.11.2007

IBG Order No.: 11 111617 Drawing No.: B 659/121 Ref.8 / 11.U.4202.4010

Type of roller: Full facings Quantity: 1 Face brush
Brush No. 1



Dimensions:	nominal mm	actual mm
Total diameter :	D= 240	240
Width of roller body :	LB=4040	4040
Total length :	L=4640	4640
Master dimension (DIN 7155)	Ø50 0,00 / -0,025	49,985
Left		
Master dimension (DIN 7155)	Ø50 0,00 / -0,025	49,983
Right	Ø38 -0,025 / -0,050	37,970
Balanced up to:	<input type="checkbox"/> 220 r.p.m.	

Type of bristling:	Material:
width of brush face (mm): 4010	Journals : St52-3
free height of bristle (mm): 20	Fixing end discs : aluminium
Type of bristles: Nylon - Bristle ~ 0,40 mm	End blocks: Cast Iron

Drilled and pinned according to N 371
Balanced according to DIN ISO 1940, Quality Level Q=6,3

Date: 12.09.2008

P. Mommerskamp
Inspector: P.Mommerskamp

W. Neumann
Inspector: W. Neumann



Through individual certification you get the best product quality



visit us on

www.wt.ibg-monforts.de