3,5 bar Druckluft für die Hohlglas-Herstellung

Niederdruck-Kompressoren für IS-Maschinen in Korea



Traditionell liefert Pneumofore zentrale Vakuum-systeme für Glaswerke. Abhängig vom benötigten Volumen, kann Pneumofore mit den Kompressoren der A Serie auch die nötige Druckluft für den Glasformungsprozess liefern.

In Hohlglas-Werken weltweit sind Maschinen von Pneumofore erfolgreich im Einsatz. Meist sind dies unsere bekannten und geschätzten ölgeschmierten Drehschieber-Vakuumpumpen der UV Serie.
Unsere ölgeschmierten Drehschieber-Rotationskompressoren kommen hier seltener zum Einsatz, da die benötigten großen Liefermengen meist durch ölfreie Turbokompressoren abgedeckt werden.
Allerdings benötigen Turbokompressoren Kühlwasser für die Zwischenstufe und haben in der Regel mehrere hundert kW Anschlussleistung. Weiterhin benötigt die Installation, Inbetriebnahme, Wartung und Steuerung die stetige Kompetenz und Unterstützung durch den Hersteller.

In kleineren Hohlglas-Werken ist der Einsatz von Turbokompressoren aufgrund der geringeren benötigten Liefermengen an Druckluft im Druckbereich von 2,5 bis 4,0 bar wirtschaftlich nicht immer sinnvoll. Häufig wird in solchen Fällen die normale Werksluft (6-8 bar) einfach über Druckminderer auf 3 oder 4 bar herunter reduziert. Dies ist natürlich keine Lösung, sondern nur das Vernichten von Energie und freut einzig und allein den jeweiligen Energielieferanten.

In unserem Fall lautete die Kundenanforderung 3000 m³/min Druckluft bei 3,0 bar(g). Aufgrund der unterschiedlichen Abnahmemengen (verteilt über den Tag) kam hier ein Turbokompressor wirtschaftlich nicht in Frage. Somit blieb nur die Auswahl zwischen ölfreien Niederdruck-Schraubenkompressoren und ölgeschmierten Drehschieber-Rotationskompressoren. Der Kunde entschied sich letztlich gegen teure ölfreie Schrauben-kompressoren und für solide ölgeschmierte, luftgekühlten 3 bar Pneumofore Drehschieberkompressoren.

Im Jahr 2012 lieferte Pneumofore 4 ölgeschmierte Drehschieberkompressoren Mod. A120.4 nach Nordkorea. Jede A120.4 Maschine liefert 860 m^3/min Druckluft und wird von einem 75 kW (50Hz) Elektromotor angetrieben. Die spezifische Leistung von 4,5 kW/m^3/min unterstreicht zu dem die Effizienz von Pneumofore-Anlagen. Weitere Kundenvorgaben waren ein 24h Betrieb an 7 Tagen in der Woche, ein erschwerter Zugang zu den Anlagen sowie ein hoher Grad an Eigenverantwortung (Wartung, Reparaturen) durch den Kunden.

Die Kompressoren der A Serie mit ihrer einfachen elektro-pneumatischen Steuerung (auf Wunsch ohne Elektronik), ihrer ausgereiften Konstruktion für schnelle und einfache Wartung und den vor Ort Reparaturen durch den Kunden, sowie die bekannte Zuverlässigkeit und Langlebigkeit von Pneumofore-Anlagen, erfüllten all diese Vorgaben.

Die geforderte ölfrei Qualität der Druckluft wurde mit einer entsprechenden Aufbereitung hinter den Kompressoren realisiert. Somit konnte der Kunde alle Vorteile von ölgeschmierten Drehschieberkompressoren nutzen (thermische Belastung, Verschleiß, Unterhaltskosten, Kaufpreis), die er so bei ölfreien Schrauben- oder Turbokompressoren nicht gefunden hätte.

Pneumofore SpA
Via Natale Bruno 34 - 10090 Rivoli (TO) - Italy
Tel: +39 011.950.40.30 - Fax: +39 011.950.40.40
info@pneumofore.com - www.pneumofore.com

LOCAL CONTACT