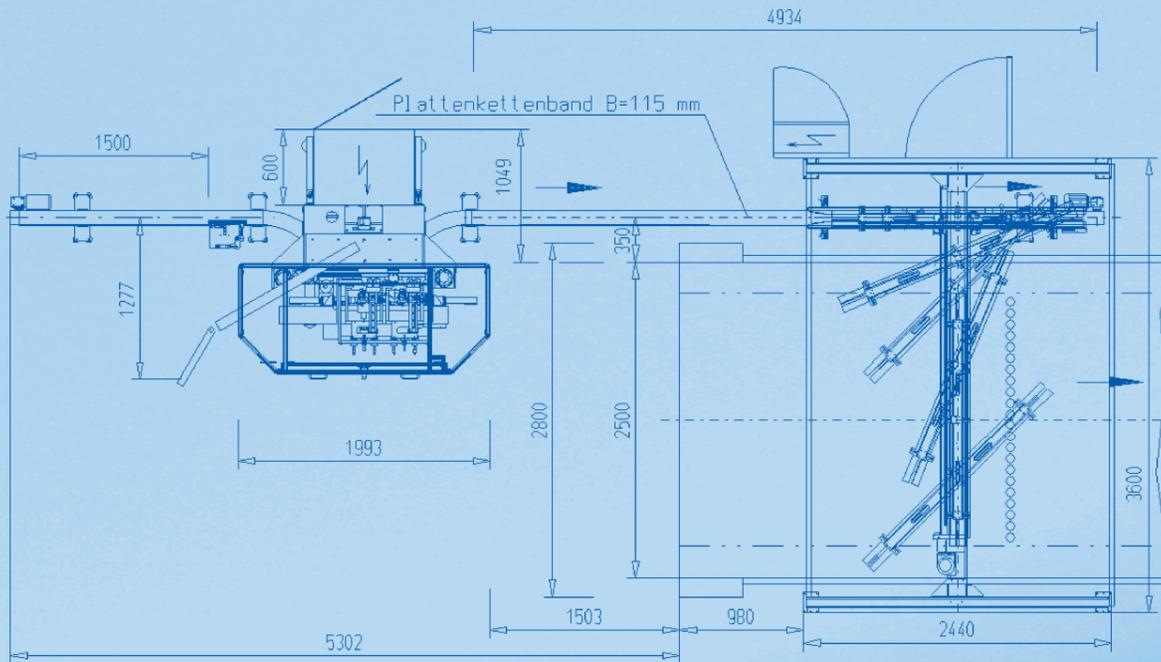




Beispielprojektzeichnung einer Zwei-Farben-Siebdruckanlage

mit nachfolgendem 90°-Übersetzer, um Glasflakons auf das Band des Einbrennofens abzusetzen:



Leistungsbeispiele

Druckanzahl	Druckbildlänge	Druckgeschwindigkeit	Abwicklungstyp	Leistung, ca.
1	70 mm	35 m/min	Großer Radius	3000 Artikel/Stunde
2	70 mm	35 m/min	Großer Radius	1850 Artikel/Stunde
1	190 mm	35 m/min	Oval rundherum	1650 Artikel/Stunde
2	190 mm	35 m/min	Oval rundherum	1100 Artikel/Stunde
1	50 mm	50 m/min	Runddruck	3000 Artikel/Stunde
2	50 mm	50 m/min	Runddruck	2450 Artikel/Stunde
1	200 mm	50 m/min	Runddruck	2500 Artikel/Stunde
2	200 mm	50 m/min	Runddruck	1650 Artikel/Stunde

Technische Daten

Elektrischer Anschluss 3 x 380/400 V + N + PE;
50/60 Hz; 8,5 kW; Si. 25 A

Luftanschluss 6 bar; 62 NL pro Minute

max. Artikelhöhe 180 mm

max. Druckbildlänge 200 mm

- Abwicklung beliebiger geometrischer Formen unter dem Sieb
- sieben CNC-gesteuerte Servoachsen mit wartungsfreien digitalen AC-Servomotoren
- Bedienung über schwenkbares TFT-Panel
- speziell entwickelte PC-Bedienoberfläche zur Achskorrektur und Programmerstellung

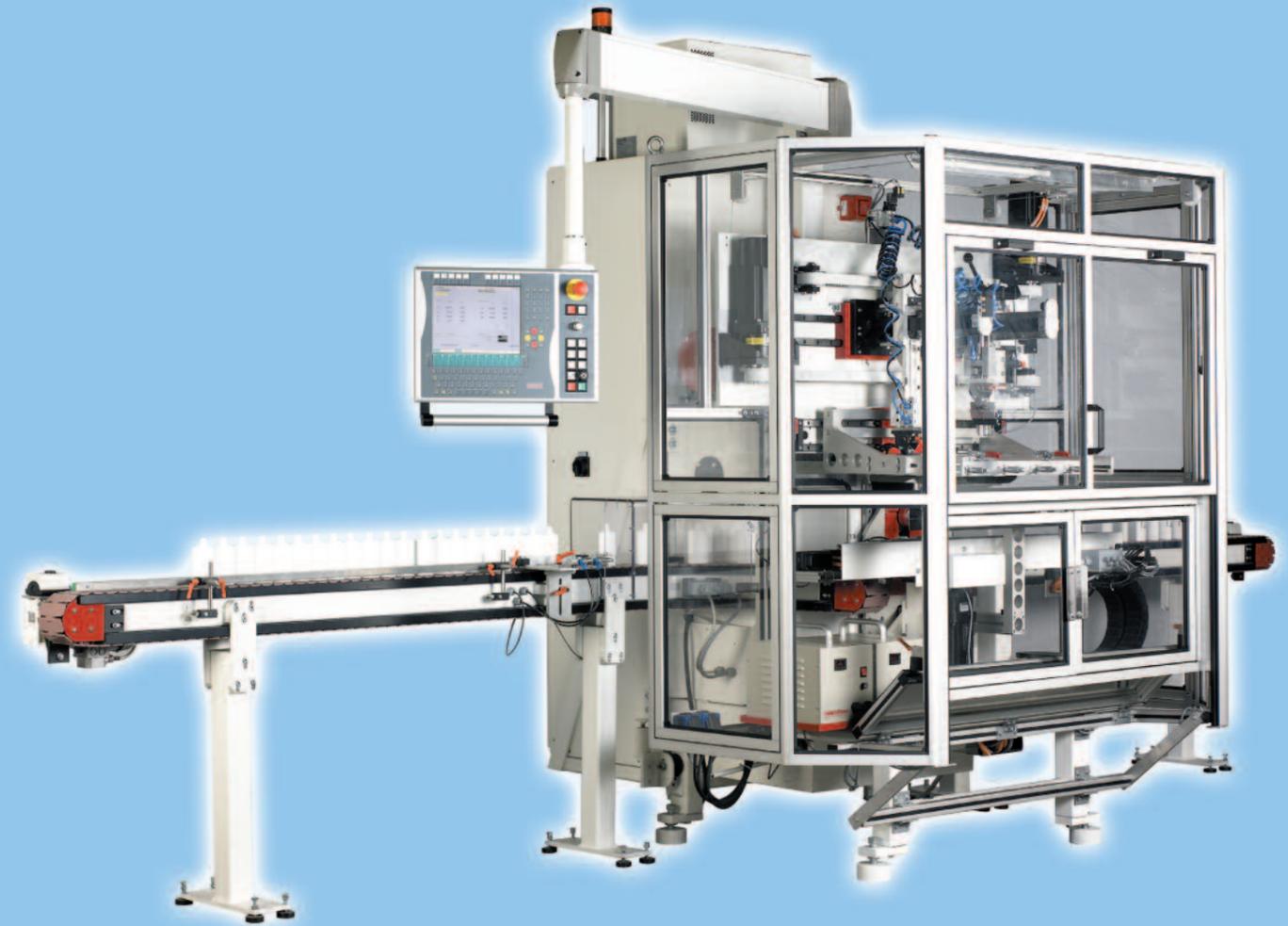
KAMMANN MASCHINENBAU GMBH

Bergkirchener Str. 228 · D-32549 Bad Oeynhausen (Germany)

Fon: +49 (0)5734 5140-0 · Fax: +49 (0)5734 5140 5-130

mail@kammann.de · www.kammann.de

CNC 350



KAMMANN

Vollautomatische Siebdruckmaschine

für Ein- und Zweifarbendruck auf Hohlkörper



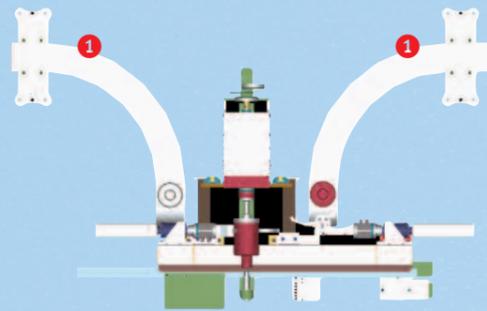
→ Glas

→ Kunststoff

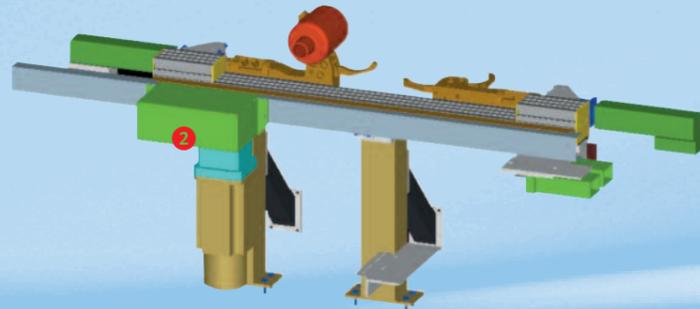
CNC 350 Eine auf Geschwindigkeit optimierte CNC-Siebdruckmaschine

Sie eignet sich für den Ein- bzw. Zweifarbendruck in einer Aufspannung. Mithilfe einer mechanischen oder optischen Passerung können Sie diese Druckmaschine ebenso gut für den Mehrfarbendruck bei mehreren Durchläufen einsetzen. Mit ihr drucken Sie auf ebene Flächen und Körper unterschiedlichster

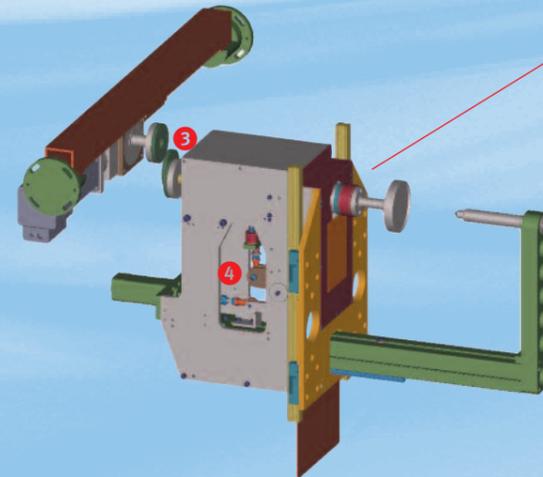
Materialien. Dazu gehören Gläser, Flaschen, Flakons, Aschenbecher, Dosen, Kerzen usw. Die Druckflächen können zylindrisch, oval, oval rundherum, drei-, vier- oder mehreckig verrundet, flach und auch – bei angemessen kleiner Druckbildhöhe – konisch gestaltet sein.



Ansicht von oben: Durch den Einsatz von Kurvenbändern **1** können die Artikel nahe an die Aufnahmevorrichtung transportiert werden. Der Leertakt des Roboters geschieht in einem parallelen Kanal während des Druckvorganges.

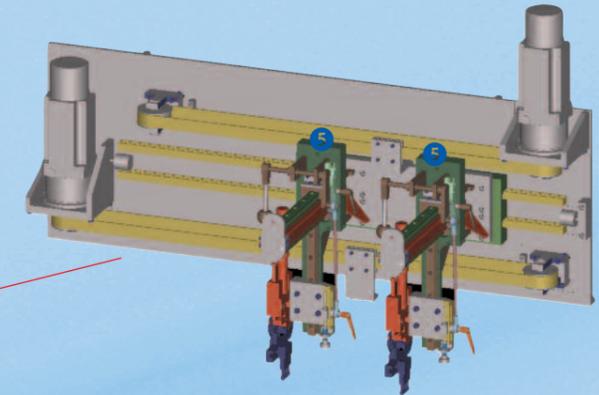


Die horizontale Bewegungsachse des Roboters erreicht Beschleunigungen bis zu 25 m/s^2 (2,5-fache Erdbeschleunigung). Die Schwenkbewegung der Greifer wird mit Servomotoren realisiert. Dadurch ist der Bewegungsablauf frei programmierbar und optimal an den zu bedruckenden Artikel anpassbar.

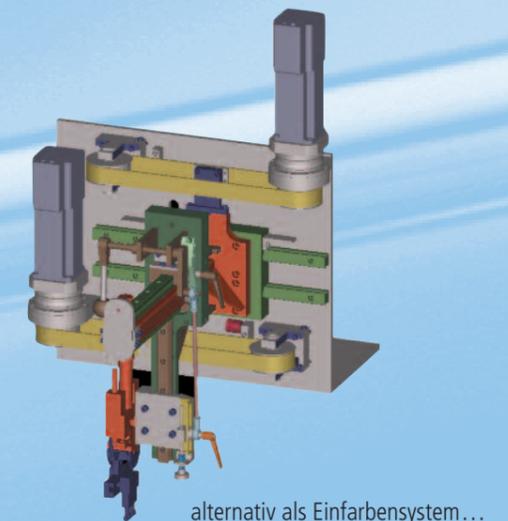


Reduzierte Massen: Kein Antrieb (Motor + Getriebe) der vier Hauptachsen muss beim Druckprozess mit bewegt werden. Beim A-Achsenantrieb wird dies zum Beispiel über eine Anbindung mit einer Parallelkurbelkupplung **3** erreicht.

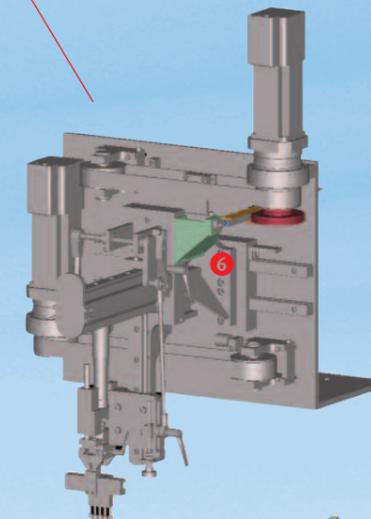
Die Bodenaufnahme und die Spitze werden gleichzeitig durch einen Pneumatikzylinder **4** bewegt. Dadurch wurde die Konstruktion eines einfachen und schnellen Ein-/ Ausgabroboters **2** ermöglicht.



5 Ausführung als Zweifarbensystem,



alternativ als Einfarbensystem...



... mit der Option »Längsrakelung« **6**, bei der durch mechanische Umkopplung der gleiche Servomotor für die Bewegung ausgenutzt wird.

